

	ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ 27 mm x 43 mm POLYESTER-HOLOGRAM ETİKET TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman Kodu	ŞRT.8-182
		Yürürlük Tarihi	20.10.2014
		Revizyon Tarihi /No	03.03.2025/13

Malzemenin Cinsi	: Hologram etiket üretiminde kalınlığı 36±2 mikron metalize polyester film kullanılacaktır. Hologram etiket üzerinde yer alan tüm holografik imajlar (görseller) aynı renkte gümüş ve/veya altın görünümlü olacaktır.
Ebatları	: 27 mm ± 0,2 mm x 43 mm ±0,1 mm, 2 etiket arası 2,63 veya 3,48 mm ölçülerinde olacaktır.
Taşıyıcı (Alt Astar)	: Hologram etiket kendinden yapışkanlı etiket şeklinde üretilecek olup taşıyıcı malzeme eni 49 mm (±0,5), kalınlığı 36-50 mikron şeffaf PET (polyester) olacaktır.
Tutkal ve Katmanları	: Hologram etiketlerde OPP veya PET filmin çift tarafına 30-35 gr/m2 (± %5) Hotmelt bazlı tutkal kullanılacaktır.

1-Etiketler, paketlerimiz piyasada kaldığı sürece solmaya, çekmeye ve bozulmaya karşı dayanıklı olacaktır.

2-Etiketler, ihale kapsamında yapılacak yeni etiket kalıpları ile üretilecektir. **Hologram üzerinde Invisible (Ultraviyole) cihaz yardımı ile görünebilen floresan (UV) etkili mürekkeple 36 mic PET film ile metalize katman arasında Teşekkülümüzün belirleyeceği özel yazılar yazılacaktır. Yazılacak bu yazı ihaleden sonra firmaya verilecektir.**

3-Yapıştırıcıya verilecek gücün, ambalajlamanın otomatik yapılmasını önleyecek seviyede olmamasına özen gösterilecektir. Pakete yapıştırıldıktan sonra paketin katlama yerinden yapılan baskıdan dolayı deforme olan etiketler muayenede ret sebebi sayılacaktır.

4-Taklit edilemezlik özelliğini artırmak üzere, üretici firma ek bir ücret talep etmeden, Teşekkülümüzün görüşünü almak kaydı ile etikete ilave özellikler kazandırabilecektir.

5-POLYESTER-HOLOGRAMIN ŞEKLİ VE KARAKTERİSTİĞİ:

a) Etiket ve Karekod Görünümü;

Etiketin üzerinde; halen kullanılmakta olan hologram etiketimiz üzerinde bulunan görseller (logo, harita, geometrik şekiller) ve sürtünmeyle kolayca çıkmayacak şekilde basılmış, en az 8mmx8mm, en fazla 10mmx10mm ebatlarında 2D barkod ve seri numarası bulunacak, bunların su, su bazlı sıvı teması, sürtünme ile silinmesini engellemek için etiketlerin üzerine 2D barkod ve seri numarası basıldıktan sonra UV bazlı lak uygulaması yapılacaktır.

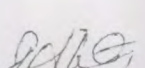
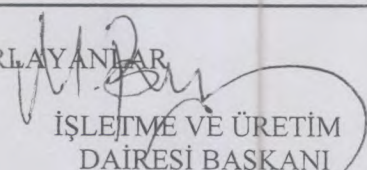
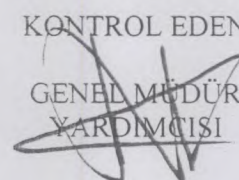
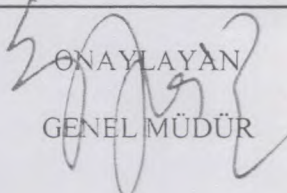
Karekod kolayca okunabilir, mat zemin üzerinde, mat zeminin yapısı en yüksek okumayı sağlayacak şekilde (titreme- yansıma v.b. üretim ortam koşulları dikkate alınarak) tasarlanacaktır.

Karekodlar yansısız beyaz etiket üzerine siyah noktalardan oluşacak ISO- 15415 standartlarına göre okuma yapılacaktır.

Hologram etiket üzerine basılacak 2D barkodlar datamatrix ECC 200 türünde olacaktır.

2D barkod ve seri numarası; unique seri numaralarından oluşacak şekilde ihaleyi alan firma tarafından üretilecek, 2D barkod ID bilgileri ile birlikte her karekod rulo, koli ve paletine verilecek kimlik bilgileri ihaleyi alan firma tarafından elektronik ortamda Teşekkülümüze gönderilecektir.

İhaleyi alan firma üreteceği unique numaraların hiçbir şekilde mükerrer basılmayacağını taahhüt edecektir.

 STOK KONTROL ŞUBE MÜDÜRÜ	HAZIRLAYANLAR  İŞLETME VE ÜRETİM DAİRESİ BAŞKANI	KONTROL EDEN  GENEL MÜDÜR YARDIMCISI	ONAYLAYAN  GENEL MÜDÜR	Sayfa No 1/6
---	--	--	---	--------------------

	ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ 27 mm x 43 mm POLYESTER-HOLOGRAM ETİKET TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman Kodu	ŞRT.8-182
		Yürürlük Tarihi	20.10.2014
		Revizyon Tarihi /No	03.03.2025/13

2D barkod, holografik görüntüyü bozmayacak şekilde birleşik olarak aynı zemin üzerinde tek parça olacaktır. Görsellerin etrafı etiketin tasarımına uygun şekilde demetalize edilerek renksiz, şeffaf ve transparan polyester görünümünde olacaktır. Demetalize bölgeler çay paketi üzerine uygulandığında paketin rengini alacak şekilde olacaktır. Kullanılacak demetalize bölgelerin büyüklüğü ve şekli Teşekkülümüz tarafından belirlenecektir.

Kesin dizayn için esas alınacak taslak görünümü ihale sonrasında verilmek üzere, ÇAYKUR logosu ve çay yaprağı şekilleri bulunacak, hologram kalıbı haline getirilmeden Teşekkülümüze gönderilerek yapılan değişiklikleri ve konulan hologram özellikleri hakkında bilgi verilecektir.

b) 2D Barkod Okuma Sistemi:

İhaleyi alan firma; her türlü çay paketine etiket aplikatörü ile eksiksiz ve düzgün olarak applike edilmiş olan hologram etiketlerde bulunan 2D barkodların kolileme makinaları üzerinde otomatik olarak okunmasını sağlayacak sistemi kuracaktır. 2D barkod okuma sistemi; karekod okuyucu kameralar, aydınlatma üniteleri ve tetikleme sensöründen oluşacaktır. Teklif edilecek karekod okuyucu kameralar endüstriyel şartlarda çalışmaya uygun olarak üretilmiş ve en az IP50 koruma standartını destekleyebilir olmalıdır.

Karekod okuma oranının % 98-%100 aralığında olması gerekmektedir. 2D barkod okumanın sağlıklı olabilmesi için 2D barkodlu hologramların çay paketlerine uygun pozisyonda düzgün olarak yapıştırılması gerekmektedir.

İhaleyi alan firma; 2 adet kamera (yedek) temin ederek kolileme makinaları üzerinde bu şartları sağlayan 2D barkod okuma sisteminin kurulumunu ihale sözleşme süresi içerisinde gerçekleştirecektir.

Temin edilecek 2D barkod okuyucu teknik özellikleri aşağıdaki şekilde olmalıdır;

- 1) Ürün Ebatları: 40x61x30 mm den büyük olmamalıdır (lens hariç).
- 2) Sensör Tipi: Monokrom CMOS, 2464 (H) x 2056 (V) – 3.45 µm piksel ebatı olmalıdır. Harici aydınlatma ile kullanılabilir.
- 3) Kamera: Global Shutter, 5 MP için minimum 35 FPS olmalıdır.
- 4) Exposure: 16 µs - 400 msec aralığını sağlamalıdır.
- 5) Lens Tipi: C mount
- 6) Decoder: X-Mode Decoder
- 7) Elektriksel Bağlantısı: 24VDC +/- 20% arası gerilimde çalışabilmelidir. POE desteklemelidir (Power over Ethernet (IEEE 802.3af), PoE (44-57 VDC): 0.10 A or 24 VDC: 0.15 A).
- 8) Giriş Çıkış Modülleri: 3 giriş, 3 Çıkış
- 9) Haberleşme protokolü: RS-232C, Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP™, PROFINET
- 10) Koruma Sınıfı: IEC 60529 – IP40
- 11) Sembol Okuma:
 - 2D: Data Matrix (ECC 0-200), QR Code, Micro QR Code, Aztec Code, DotCode, DMRE
 - 1D: Code 39, Code 128, BC412, Interleaved 2 of 5, UPC/EAN, Codabar, Code 93, Pharmacode, PLANET, Postnet, Japanese Post, Australian Post, Royal Mail, Intelligent Mail, KIX
- 12) Yazılım Desteği: WebLink 3.0

c) Hologram Etiket Uygulama Ünite Bakımları

İhaleyi alan firma Çaykur Paketleme Fabrikasında bulunan hologram uygulama aplikatörleri, 2D barkod okuma sistemi kameraları ve Çaykur Ürün Doğrulama Takip Sistemi aplikasyonunun

HAZIRLAYANLAR
 STOK KONTROL
 ŞUBE MÜDÜRÜ

İŞLETME VE ÜRETİM
 DAİRESİ BAŞKANI

KONTROL EDEN
 GENEL MÜDÜR
 YARDIMCISI

ONAYLAYAN
 GENEL MÜDÜR

Sayfa
 No
 2/6

	ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ 27 mm x 43 mm POLYESTER-HOLOGRAM ETİKET TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman Kodu	ŞRT.8-182
		Yürürlük Tarihi	20.10.2014
		Revizyon Tarihi /No	03.03.2025/13

aşağıdaki detayları belirtilen bakımlarını düzenli periyotlarda (İhale süresi boyunca (yılda) en az 6 defa) yapacaktır.

İhaleyi alan firma çay paketleme makinalarına uyumlu 1 adet etiket aplikatörü temin ederek, Çaykur Paketleme Fabrikasından alınıp bakım ve revizyonu yapılacak olan ikinci bir aplikatörle birlikte ilk bakım sürecinde mevcut kullanılan aplikatörler ile değiştirecek, değişimi yapılan aplikatörlerin ise bakım ve revizyonu yapılarak bir sonraki bakım sürecinde yine mevcut kullanılan aplikatörlerle değişimi sağlanacaktır. Bu şekilde her seferinde 2 aplikatör değiştirmek koşuluyla bir yıl içerisinde minimum 6 defa aplikatörlerin bakım, revizyon ve montaj işlemleri yapılacaktır.

Her Bakım periyodu sonrasında yapılan çalışmaları içeren ve ÇAYKUR tarafından hazırlanan kontrol formları doldurularak imzalandıktan sonra idareye verilecektir. ÇAYKUR yapılan çalışmaların formlara uygunluğunu ve sistemin verimli çalışıp çalışmadığını kontrol ederek varsa eksikliklerin giderilmesini yüklenici firmadan yazılı talep edecektir. Yapılacak tüm Bakım işleri yüklenici tarafından sağlanacak en az 2 teknik personel tarafından, paketli çay üretiminin aksatmayacak gün ve saatlerde yapılacaktır. Bakımı yapacak Personelin iş Sağlığı ve güvenliği yönünden eğitimleri verilmiş olacak, gerekli Koruyucu donanım ve malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir.

1) Hologram Uygulama Aplikatörleri

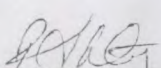
- **Etiket aplikatörü temizleme** : Etiket aplikatöründeki yapıştırıcı birikmesinin engellenmesi ve sorunsuz bir uygulama sağlanması için düzenli olarak temizlenmesi, ilgili temizliğin uygun temizlik aletleri veya malzemeleri ile yapılacaktır.
- **Etiket aplikatörü geçiş ruloları bakımı ve yedek parça tedariki**: Etiket aplikatöründe yer alan silindirlerin etrafına yapışan etiketlerin uygun temizlik ürünleri kullanılarak çıkarılması, tozlanmaya karşı temizlik ve bakımları yapılacaktır. İhtiyaç duyulacak yedek parçalar yüklenici tarafından temin edilerek ÇAYKUR'a teslim edilecektir.
- **Etiket aplikatörü çekici ruloları**: Etiket aplikatöründe yer alan çekici ruloları bakımlarının yapılması, bozulan yüzeylerinin değiştirilmesi yapılacaktır.
- Etiket aplikatörlerinin verimli çalışması için gerekli olan diğer parça ve mekanik iyileştirmelerin sağlanacaktır
- Her bakım sonrasında aplikatörlerde çalışan Çaykur personellerine uygulama eğitimi verilecektir.

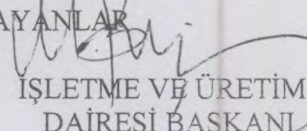
2) 2D Barkod Okuma Sistemi Kamera Bakımları

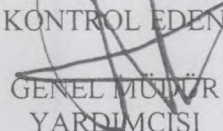
- 2D Barkod Okuma Sisteminde yer alan barkod okuyucularının, aydınlatma ünitelerinin, lenslerin ve sensörlerin bakımları yapılacaktır.
- 2D Barkod Okuma Sisteminde yer alan barkod okuyucuların karekod okuma oranlarının %98-%100 aralığında gerçekleşmesi için gerekli ayar ve düzenlemelerin yapılacaktır.

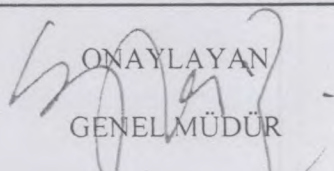
3) Çaykur Ürün Doğrulama ve Takip Sistemi Aplikasyonu Bakım ve Güncellemesi

- Çaykur Ürün Doğrulama ve Takip Sistemi aplikasyonunun verimli ve problemsiz çalışması için gerekli olan güncelleme ve iyileştirmeler yüklenici firma tarafından yapılacaktır.


STOK KONTROL
ŞUBE MÜDÜRÜ

HAZIRLAYANLAR

İŞLETME VE ÜRETİM
DAİRESİ BAŞKANI

KONTROL EDEN

GENEL MÜDÜR
YARDIMCISI

ONAYLAYAN

GENEL MÜDÜR

Sayfa
No
3/6

	ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ 27 mm x 43 mm POLYESTER-HOLOGRAM ETİKET TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman Kodu	ŞRT.8-182
		Yürürlük Tarihi	20.10.2014
		Revizyon Tarihi /No	03.03.2025/13

d) Etiket Karakteristiği:

Polyester-Hologram etiketler; insan sağlığına zarar vermeyen maddeler kullanılarak üretilen ve parlak olacak, kopma ve yırtılma sebebiyle paketin açılmasına karşı yeterli gerilme kuvvetine sahip, etkili yapışma olacaktır.

Polyester-Hologram etikette şu özelliklerin bulunması sağlanacaktır:

- 2D/3D görünüm,
- Fresnel Etki
- E-Beam Teknolojisi,
- Kinetik ve Dinamik Etkiler,
- Mikrotext ve Nanotext Güvenliği,
- Demetalize görseller

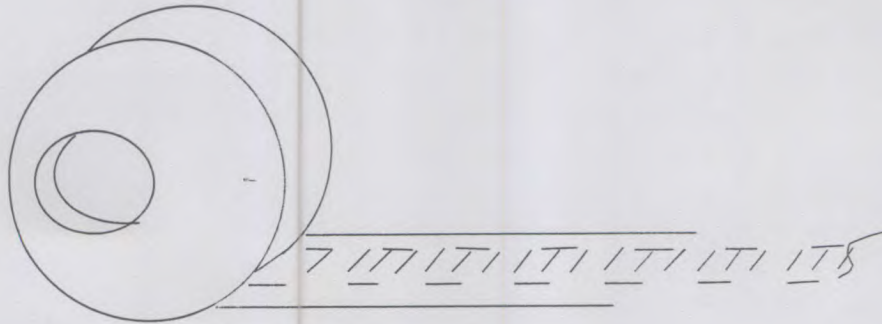
c)-Etiket Yapıştırma Karakteristiği:

Etiketin yapışan tabanı, polyesterden taşıyıcıdan ayrıldıktan sonra, her türlü baskılı alüminyum, baskılı kâğıt, baskılı karton ve OPP zemine kendiliğinden kolayca yapışabilir özellikte olmalıdır. Etiket tabanının ihtiva edeceği yapışkan:

- a) Hotmelt olacak ve çözücülere karşı mukavim olacak,
- b) Yapıştırıldığı alüminyum, kâğıt, karton veya OPP zeminden kolayca sökülemeyecek,
- c) Yapıştırıldığı zeminde sabit olacak
- d) +5 ila +40 °C arasında uygulanabilir (polyester taşıyıcıdan alınarak ürüne yapıştırma) olma,
- e) Yapıştırıldığı alüminyum, kâğıt, karton veya OPP zeminden -10 ile +50 °C arasında çıkmama/çözülme özelliklerine sahip olmalıdır. Ayrıca yapıştırıcı olarak kokulu ve sağlığa zararlı madde kesinlikle kullanılmayacaktır.

d)-Rulo Göbek Karakteristiği: Göbek iç çapı 2" (50,8 mm), bobin dış çapı 250 mm bobin eni 49 mm genişlikte olacaktır.

e)-Rulo Karakteristiği: Etiketler birbirine yapışmayacak şekilde 10.000 adetlik rulolarda olmalıdır. Rulolar mutlaka gövdeye iki kenarı düz bir şekilde sarılmalıdır. Etiketlerin orta çizgileri mutlaka alt astar pet filmin ortasına gelecek şekilde $\pm 0,5$ mm düzenlenmelidir. Bu şekilde olan rulolarda alt astar pet filmin üzerindeki etiketler paketleme işlemleri sırasında da yerinden oynamaz. Aşağıda gösterildiği şekilde etiketler iç kısımda ve rulolar 0,550 kgf (5,394 Nm) uygun gerginlikte sarılmalıdır.



HAZIRLAYANLAR
STOK KONTROL
ŞUBE MÜDÜRÜ

İŞLETME VE ÜRETİM
DAİRESİ BAŞKANI

KONTROL EDEN
GENEL MÜDÜR
YARDIMCISI

ONAYLAYAN
GENEL MÜDÜR

Sayfa
No
4/6

	ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ 27 mm x 43 mm POLYESTER-HOLOGRAM ETİKET TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman Kodu	ŞRT.8-182
		Yürürlük Tarihi	20.10.2014
		Revizyon Tarihi /No	03.03.2025/13

f)-Etiketin Ömrü

Doğal güneş ışığı : 8.700 saat
Floresan ışığı* : 26.000 saat

* (Yaklaşık 4.800 lümen floresan ışığı yoğunluğunda 56~67 Ra renk randımanı ve 3.500~4.000 K. ısı)

6-ETİKETLERİN AMBALAJLANMASI:

27 mm x 43 mm ebatlı etiketler için paketleme ölçüleri aşağıdaki gibi olacaktır:

- 1) Etiketler 10.000 adetlik rulolar halinde hazırlanacak olup her rulo bir poşete konulacak, poşet üzerinde rulo bilgilerini içeren tekil karekodlu etiket yer alacaktır.
- 2) Etiketler, bir kolide 5 adet (10.000 adetlik) rulo olacak şekilde kolilenecek, rulolar arasına koli kartonundan emniyet kartonları konulacaktır. Koli üzerinde rulo ve koli bilgilerini içeren tekil karekodlu etiket yer alacaktır.
- 3) Koli dış ebadı: 310 mm x 310 mm taban, yükseklik 280 mm
- 4) Koli iç ebadı: 300 mm x 300 mm x 270 mm
- 5) Toplam 60 adet koli (3.000.000 adet etiket) bir palet üzerine köşebent konulmak kaydıyla streçlenmiş vaziyette paletlenecektir. Palet üzerinde palet ve rulo bilgilerini içeren tekil karekodlu etiket yer alacaktır.
- 6) Her koli ağzı ve alt kısmı hologramın açılmasını korumak için mühürlenmelidir.
- 7) Paketlenen koliler nem ve diğer etkilere korunmak için mutlaka şrinklenmelidir.
- 8) Paletler 80x120x160 cm yükseklikte ve standart kalitede olacaktır.

7- NUMUNE ONAYI:

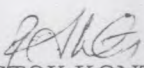
Firmalar ihaleye teklif edecekleri numuneden en az bir rulo ile katılacaktır. Numunelerin teknik şartnamede belirlenen özelliklere uygun olup olmadığı; kalite, dizayn ve görünüm açısından (numunede birebir görsellik aranmayacaktır istenilen şartları sağlayıp sağlamadığı, makinelerde kullanıma elverişliliği denenecektir. Makine kullanımına uygun olmayan numuneler reddedilecektir. Uygun bulunan numune onaylanması halinde firma ile sözleşme imzalanacak ve buna müteakip seri üretime geçilecektir.

8-İZİN VERİLMEYEN HUSUSLAR:

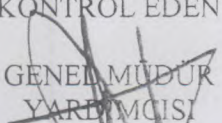
- Etiket kalıp ve şimlari kesinlikle başka bir firmaya verilmeyecek, sadece sözleşme imzalanmış olan firmanın elinde olacaktır.
- Holografik özellikler; anlaşılmaz, donuk, sönük ve kolayca matlaşan özellikte olmayacaktır.
- Alt astar taşıyıcı; bozulmuş, yırtılmış, kesilmiş veya kullanımı zorlaştıran başka bir özellikte olmamalıdır.

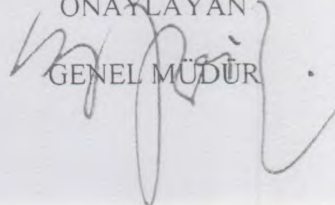
9-FİRMALARDAN İSTENECEK BELGELER:

- a) 27 mm x 43 mm ebatlarında etiket üretme kapasitesini gösteren, kendi ülke mevzuatı çerçevesinde düzenlenen resmi beyan ve belgeler,
- b) Üretilen Hologram kalıbı, Teşekkürümüz adına IOTA Taklit İstihbarat Bürosuna kaydettirilecektir.
- c) Firmanın kendi tesisinde üretmiş olduğu ve talep edilen özelliklere ve ebatlara örnek olabilecek, farklı firmalar için üretilmiş Hologram etiket numuneleri; bu numuneler firmanın ihale üzerinde kalırsa vereceği numuneye örnek teşkil etmelidir. Ayrıca ihaleye katılan firmalar bu şartnamedeki

HAZIRLAYANLAR

STOK KONTROL
ŞUBE MÜDÜRÜ

İŞLETME VE ÜRETİM
DAİRESİ BAŞKANI

KONTROL EDEN -

GENEL MÜDÜR
YARDIMCISI

ONAYLAYAN

GENEL MÜDÜR

Sayfa
No
5/6

	ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ 27 mm x 43 mm POLYESTER-HOLOGRAM ETİKET TEKNİK ŞARTNAMESİ	Doküman Kodu	ŞRT.8-182
		Yürürlük Tarihi	20.10.2014
		Revizyon Tarihi /No	03.03.2025/13

özellikleri içerir şekilde verecekleri bu numuneler ile birlikte bu özelliklerin Hologram üzerinde nasıl uygulandığını ayrıntılı bir şekilde gösteren analiz raporlarını da sunacaklardır. Verilecek numuneler ve bunlara ilişkin analiz raporları ihale gününde teklif dosyasıyla birlikte verilecektir. Teşekkürümüzce ihtiyaç görülmesi halinde verilecek bu numuneler bağımsız kuruluşlara da ayrıca analiz ettirilebilecektir. Bu numunelerin dışında firmalar, Teşekkürümüzün istediği nitelikleri içeren örnek numuneler de verebileceklerdir.

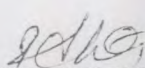
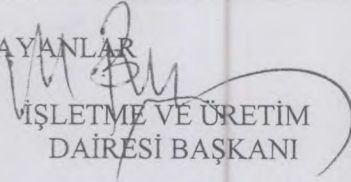
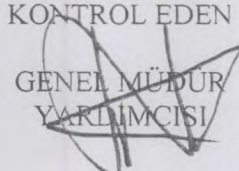
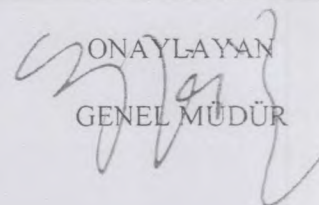
- d) Firmanın güncellenmiş ihale tarihindeki yıla ait IOTA kayıt belgesi
- e) Firmanın son beş yıl içerisinde üretip, teslim ettiği, kapasitesini gösterecek Hologram etiketler için hazırlanan faturaları,
- f) Taahhüt konusu malzemeyi, belirten termin programı çerçevesinde, kalıp (master) hariç, üretimin bütün aşamalarının tek bir ülkede, tek bir firma olarak(ortak girişim kabul edilemez), tek bir çatı altında ve hiç bir şekilde taklit edilerek kötü kullanımına fırsat vermeyecek güvenlik tedbirlerini alarak üretip teslim edeceğini, etiket kalıbını başka bir firmaya yaptırsa dahi bu firmanın güvenilirliğini gözeterek kalıbın taklit edilmemesi için her türlü tedbiri alacağını garanti eden firma yazısı. Bir gruba bağlı şirketlerce verilen tekliflerde bu durumun değerlendirilmesi, idari şartname ve sözleşmedeki ilgili hükümlerde dikkate alınarak yapılır.
- g) Üretim yapılacak binanın bütün iç ve dış cepheleri ile firmanın güvenlikle ilgili almış olduğu tedbirleri ve yapılan üretimin her aşamasını gösteren video CD veya Flash Disk,
- h) Bu ihale konusunda daha önce satış yapıldığına dair referans belgesi,

10- DİĞER ÖZELLİKLER:

- 1) Etiket, taklidi mümkün olmayan ve güvenli (security) olmalıdır.
- 2) Yapıştırıldığı yerden çok zor sökülmelidir.
- 3) Etiketler, tüketiciler tarafından kolayca tanınabilecek şekilde olacaktır.
- 4) Hologram imajı içinde üretici firmanın ismi veya gizli şifresi mikro-baskı ile basılı olarak bulunacaktır.

11-DİĞER HÜKÜMLER

- a) Çaykur ilk defa ihale kazanacak firma ile sözleşme yapmadan önce, üretimin yapılacağı tesislerin kapasite ve teknik donanım bakımından yeterlik ve üretim safhalarının aynı tesiste yapıp yapılmadıklarını tespit etmek üzere firma tesislerini bir heyetle ziyaret etme yetkisine sahiptir. IOTA (Uluslararası Optik Teknolojileri Birliği) önereceği veya ehil olduğu bilinen bir Hologram uzmanına, firma tesisi incelettirilerek rapor vermesi istenebilir.
- b) İhale yurt içinden veya dışından, üretici firmalar teklif verebilir. Yurt dışındaki firmalar, Teşekkürümüzle ilişkilerinde, işlerin daha etkin yürütülebilmesi, idari ve teknik işlerin takibi ve ayrıca lisan farklılığı ile ilgili sorunların aşılması bakımından, acente veya temsilci kullanabilirler.
- c) Teşekkürümüzce ihtiyaç görülmesi halinde verilecek numuneler bağımsız kuruluşlara da ayrıca analiz ettirilebilecektir.

 HAZIRLAYANLAR STOK KONTROL ŞUBE MÜDÜRÜ	 İŞLETME VE ÜRETİM DAİRESİ BAŞKANI	KONTROL EDEN  GENEL MÜDÜR YARDIMCISI	ONAYLAYAN  GENEL MÜDÜR	Sayfa No 6/6
---	---	---	---	--------------------