



ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI
TEKNİKER (MAKİNE)
KONU BAŞLIKLARI

2018

ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
SINAV KURULU

TEKNİKER (MAKİNE) UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ YAZILI
SINAV KONU BAŞLIKLARI

A-ORTAK KONULAR

1) 657 Sayılı DMK'nın;

Ödev ve Sorumluluklar

Madde 6 – Sadakat

Madde 7 – Tarafsızlık ve devlete bağlılık

Madde 8 – Davranış ve işbirliği

Madde 9 – Yurt dışında davranış

Madde 10 – Amir durumunda olan devlet memurlarının görev ve sorumlulukları

Madde 11 – Devlet memurlarının görev ve sorumlulukları

Madde 12 – Kişisel sorumluluk ve zarar

Madde 13 – Kişilerin uğradıkları zararlar

Madde 14 – Mal bildirimi

Madde 15 – Basına bilgi veya demeç verme

Madde 16 – Resmi belge, araç ve gereçlerin yetki verilen mahaller dışına çıkarılmaması ve iadesi

Genel Haklar

Madde 17 – Uygulamayı isteme hakkı

Madde 18- Güvenlik

Madde 19- Emeklilik

Madde 20 – Çekilme

Madde 21 – Müracaat, şikayet ve dava açma

Madde 22 – Sendika kurma

Madde 23 – İzin

Madde 24 – Kovuşturma ve yargılama

Madde 25 – İsnat ve iftiralara karşı koruma

Yasaklar

Madde 26 – Toplu eylem ve hareketlerde bulunma yasağı

Madde 27 – Grev yasağı

Madde 28 – Ticaret ve diğer kazanç getirici faaliyetlerde bulunma yasağı

Madde 29 – Hediye alma, menfaat sağlama yasağı

Madde 30 – Denetimindeki teşebbüsten menfaat sağlama yasağı

Madde 31 – Gizli bilgileri açıklama yasağı

Disiplin

Madde 125 - Disiplin cezalarının çeşitleri ile ceza uygulanacak fiil ve haller

Madde 126 - Disiplin cezası vermeye yetkili amir ve kurullar

Madde 127 – Zamanaşımı

Madde 128 - Karar süresi

Madde 129 - Yüksek disiplin kurullarının karar usulü, memurun hakkı

Madde 130 - Savunma hakkı

Madde 131 - Cezai kovuşturma ile disiplin kovuşturmasının bir arada yürütülmesi

Madde 132 – Uygulama

2) 399 Sayılı KHK 'nın ;

Madde 20 - Çalışma Saatleri

Madde 21 - Yıllık İzin

Madde 23 – Diğer izinler

Madde 24 - Muvazzaf Askerlik

3) Resmi Yazışma Uygulanacak Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmeliğin;

Madde 8 – Başlık

Madde 10- Tarih

Madde 11- Konu

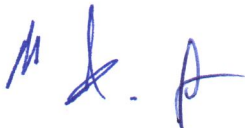
Madde 12- Muhatap

Madde 13- İlgı

Madde 14- Metin

Madde 15- İmza

Yürürlükteki mevzuat uygulamaya esas olacaktır.



B-BRANŞ KONULAR

1- ÇAY İMALAT SAFHALARINDA BUHAR ENERJİNİN YERİ

- 1.1 İşletmelerimizdeki buhar enerjisi hangi kaynaklardan karşılanmaktadır?
- 1.2 İşletmelerimizdeki buhar enerjisi nelerde kullanılmaktadır.
- 1.3 Çay imalat prosesleri;

2- BUHAR :

- 2.1 Buhar Nedir?
- 2.2 Buharın Tercih edilime Nedenleri:

3- BUHAR KAZANI:

- 3.1 Buhar kazan Türleri;

4- BUHAR KAZANLARININ BAKIMI

- 4.1 Buhar Kazanlarının Ocak Tarafı Bakımı
- 4.2 Buhar Kazanlarının Su ve Buhar Tarafının Bakımı:

5- BUHAR KAZANLARININ EMNİYETLİ İŞLETME KURALLARI

6- BUHAR KAZANI ARMATÜRLERİ:

- 6.1 Kazan Emniyet Vanaları
- 6.2 Kazan Su Seviye Göstergeleri:
- 6.3 Kazan Blöf Sistemleri:

7- KAZAN BESİ SUYU SİSTEMİ:

- 7.1 Besleme Suyu Pompası ve Besleme suyu:
- 7.2 Su Yumuşatma (Su Tasfiye Cihazı):

8- BUHAR TESİSAT ARMATÜRLERİ

- 8.1 Vanalar:
- 8.2 Otomatik Kumandalı Buhar Vanaları:
- 8.3 Pislik Tutucular
- 8.4 Çek Vana
- 8.5 Seperatör:
- 8.6 Hava Atıcılar:

9- KONDENS TAHLİYESİ VE KONDENSTOPLAR:

- 9.1 Buharın Yoğuşması Kondens:
- 9.2 Kondenstoplar:
- 9.3 Kondenstopların Montajı ve Bakımı:

10- YAKITLAR

10.1 Gaz Yakıtlar (Doğalgaz-Sıvılaştırılmış Petrol Gazı LPG))

ÇAY İMALATI VE MAKİNELERİ :

SOLDURMA MAKİNELERİ :

ROBOT KOLLU YAŞ ÇAY BOŞALTMA MAKİNESİ :

OTOMATİK TRAF YÜKLEME BUNKERLERİ :

HAREKETLİ (KONTİNU) SOLDURMA TRAFLARI :

KIVIRMA MAKİNELERİ :

DÜZ KIVIRMA MAKİNESİ :

PRESLİ KIVIRMA MAKİNESİ :

GÖBEKLİ KIVIRMA MAKİNESİ :

ROTORVANE MAKİNESİ :

YENİ TİP YAŞ ÇAY ELEĞİ :

C.T.C MAKİNESİ :

FERMANTASYON (ÇAYIN OKSİDASYONU)

FERMENTASYON SİSTEMİ :

ÇAYIN KURUTULMASI

ÇAY KURUTMA FIRINI (MARSHAL TİPİ) :

Çay Kurutma Fırınları Toz Lif Toplama Sistemleri :

Siklonlu Tip Fırın Toz Toplama Sistemi :

Bacalı Tip Fırın Toz Toplama Sistemi :

HAMBRO TİPİ AKIŞKAN YATAKLI ÇAY KURUTMA FIRINI :

TASNİF MAKİNELERİ :

MİDİLTON ELEĞİ (Eski Tip):

KROM MİDİLTON ELEĞİ (Yeni Tip) :

KROM PAKKA ELEĞİ :

TASNİF TOZ TOPLAMA SİSTEMİ :

BANTLI KONVEYÖRLER

Bantlı konveyörlerin (Transportların) imalatında dikkat edilmesi gerekli bazı hususlar

BAKIM ve REVİZYON PRENSİPLERİ

REDÜKTÖRLER

Redüktörlerin Ana Parçaları

Redüktörlerin Bakım ve Onarımı

RADYAL TİP BİR VANTİLATÖRÜN İŞLETME VE BAKIM TALİMATI:

Vantilatör Kayışlarının gerdirilmesi:
Vantilatörün İşletme Durumuna Geçirilmesi:
Vantilatör Arızaları, Nedenleri ve Giderilmesi
Meydana Gelebilecek Arızanın Nedenleri
Vantilatörün Bakımı

RULMANLAR

Rulmanların yapısı ve elemanları
Taşıdığı Yüklere Göre Rulmanların tipleri

RADYAL RULMANLAR

Bilyalı Rulmanlar
Sabit Bilyalı Rulmanlar
Eğik Bilyalı Rulmanlar
Oynak Bilyalı Rulmanlar
Makaralı Rulmanlar
Silindirik Makaralı Rulmanlar
Oynak Makaralı Rulmanlar
Konik Makaralı Rulmanlar

EKSENEL RULMANLAR

RULMAN SEMBOLLERİ :

Temel Semboller

RULMAN BOŞLUĞU

RULMAN KAFESLERİ VE GÖREVLERİ

RULMAN ÖMRÜ

RULMANLARIN DEPOLANMASI

RULMANLARIN MONTAJI

Mekanik Montaj

Termik Montaj

GERME MANŞON ÜZERİNE OYNAK MAKARALI RULMAN MONTAJI

KONİK DELİKLİ RULMANLARIN ÇAKMA MANŞONLARINA MONTAJI

RULMANLARIN DEMONTAJI (SÖKÜLMESİ)

RULMANLARIN TEMİZLENMESİ

RULMANLARDA ÇALIŞMA ESNASINDA YAPILMASI GEREKENLER:

RULMANLARIN YAĞLANMASI

Rulmanda Yağlamanın Faydaları

Kullanılmış Gresin Değiştirilmesi

Rulmanlarda Ne Kadar Gres Kullanılmalıdır?

Sıvı Yağ ile Yağlama

RULMAN ARIZASI NASIL BAŞLAR?

RULMAN ARIZALARININ NEDENLERİ

RULMAN YATAKLARI

En çok kullanılan yatak türleri

Rulmanlı yataklara konulacak gres miktarı:

Rulman yataklarının montajında dikkat edilecek hususlar

Kıl keçeler

KAUÇUK YAĞ KEÇELERİ:

Keçelerin Hatalı Montajı

HAREKET VE GÜÇ İLETME ELEMANLARI :

DİŞLİ ÇARKLAR :

SİLİNDİRİK DÜZ DİŞLİ ÇARK

Tanımı

Silindirik Düz Dişli Çarkın Kullanıldığı Yerler:

KREMAYER DİŞLİ

Tanımı

Diş profillerine göre kremayer dişli çarklar

Kremayer dişlinin Kullanıldığı Yerler

SİLİNDİRİK HELİS DİŞLİ ÇARK

Tanımı

Kullanıldığı Yerler

Silindirik Helis Dişli Çarkın Düz Dişli Çarka Olan Üstünlükleri

KONİK DİŞLİ ÇARKLAR

Tanımı

Kullanıldığı Yerler

SONSUZ VİDA VE KARŞILIK DİŞLİSİ

Tanımı

Kullanıldığı Yerler

ZİNCİR DİŞLİ ÇARKLAR

Tanımı

Zincir Dişli Çarkların Diğer Dişli Çarklara Olan Üstünlükleri

HAREKET VE KUVVET İLETME ELEMANLARI

KAMALAR

Kamaların Sınıflandırılması

Eğimli Kamalar

Eğimsiz Kamalar

Kama Malzemesi:

Kama Yuvaları

KASNAK:

Kasnağın Kullanıldığı Yerler

V Kayış Kasnakları

Halat Kayış Kasnakları

Gergi Kasnakları

Kasnağın Millere Bağlanması

Kasnak Hesapları

KAYIŞ

V Kayışlar

V kayış taşıyıcılarından en yüksek verimi nasıl elde ederiz

V kayışların takma ve bakımı sırasında dikkat edilecek hususlar :

Kayışların Depolanması :

AYAR BİLEZİĞİ VE GUPİLYA

Ayar Bileziğinin Malzemeleri

Gupilya

EMNİYET SEGMANI VE MİL TESPİT PLAKASI

Emniyet Segmanı

ÖLÇME ve KONTROL

ÖLÇME

Ölçmeyi Etkileyen Faktörler

Uzunluk Ölçü Sistemleri

Metrik Ölçü Sistemi

Inch (parmak) Ölçü Sistemi :

Sürgülü Kumpaslar:

Metrik ölçü sistemine göre yapılan kumpaslar

1/10 Verniyer Bölüntülü Kumpaslar

1/20 Verniyer Bölüntülü Kumpaslar

1/50 Verniyer Bölüntülü Kumpaslar