

ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Makine Dairesi Başkanlığı

TEKNİK ŞARTNAME

A-) GENEL HÜKÜMLER

1- Firmalar teklif ettikleri malzemelerin, ulusal ve uluslar arası normlara (TSE, DIN, ISO vb) uygunluk durumunu belirtecek, standart belgelerini ibraz edeceklerdir. Ait olduğu yılın vizesi yapılmamışsa belge geçersiz sayılacaktır. Standartlara uygunluk belgesine haiz olan teklifler tercih edilebilecektir.

2-Firmalar teklif mektupları ekine, teklif ettikleri mallar ile ilgili her türlü teknik bilgi ve belgeyi koyacaklar.

3- Firmalar teklif verilen rulman markalarının üreticisi, yetkili distribütörleri veya yetkili satıcı bayii olacaktır. Firmalar üretici, yetkili distribütör veya yetkili satıcı bayii olduğuna dair belgeleri teklifleri ekinde verecekler, üretici, yetkili distribütörü veya yetkili satıcı bayi olduğunu belirtir belgenin verilmediği teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

4- Firmalar, Teknik Şartnamenin tüm maddelerine; açık, anlaşılır ve yeterli teknik düzeyde, belgelendirerek, Teknik Şartnamedeki sıra ile cevap vereceklerdir.

5- Malzemeler ile ilgili teknik konularda doğacak anlaşmazlıklarda; malzeme, Teknik Üniversitelerden herhangi birinde yada herhangi bir uzman kuruluşa (TSE, KOSGEB vbg.) tetkik ve tahlil ettirilebilecek, bu konuda her türlü masraf satıcı firmaya ait olacaktır.

6- Teklif mektupları, ihtiyaç listesindeki sıra numaralarına göre hazırlanacaktır.

7- Numunesi istenen malzemeler için teklifle birlikte " Numune" verilecektir.

Numunesiz teklifler ile teklif mektupları açıldıktan sonra getirilen numuneler değerlendirme dışı tutulacaktır.

8- Numune istenmeyen kalemler için; istenmediği halde firma tarafından gönderilen numunelerin değerlendirilmesinde ÇAYKUR yetkili olacaktır.

9- Firmalar her kalem malzemeye sadece bir teklif verecek, alternatif teklif verilmeyecektir.

10- Teklifte, rulmanlar ve manşonların markası, imalatın yapıldığı ülke menşei belirtilecektir. Teşekkülümüz, tecrübelerine dayanarak, işletmenin muhtelif makinelerinde verimli olduğu tespit edilmiş olan markalarda rulmanları tercih edebilecektir.

11- Malzemelerin teslimatı sözleşme tarihinden itibaren en geç 90 gün içinde Teşekkülümüz Levazım Müdürlüğüne (Rize) yapılacaktır. Erken teslim tercih sebebi olabilecektir. Belirtilen süreler içinde hiçbir teklif yoksa bu süreyi aşan teklifleri değerlendirip değerlendirmeme takdiri Teşekkülümüze aittir.

12-Rulmanlar, tek tek orijinal kutularda olacaktır.(Beşli yada onlu kutularda olmayacaktır.)

13-51314 Rulmanın kafes yapısı bronz olacak, bronz kafesli teklif yoksa kafes yapısı çelik olan kaliteli rulmanlar alınabilecek, diğer **bütün rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır.** Teklif edilen rulmanın **kafes yapısı çelik değil ise teklifte kafes malzemesi açık olarak belirtilecektir.**

14-Rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır.

15-Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır.

B-)DİĞER HÜKÜMLER

OYNAK MAKARALI RULMANLAR (Sıra No:1, 2,..., 6)

1- Oynak Makaralı Rulmanlar ihtiyaç listesinde belirtilen ölçülerde ve ağır yük altında zor şartlara dayanabilecek, üstün kalite özelliklerinde olacaktır.

2- Boyutları ISO 15-1998'e, toleransları ISO 492:2002'ye, radyal boşlukları ISO5753:1991'e uygun olacaktır.

1

DÖKÜM YATAK YUVALI, TESPİT BİLEZİKLİ RULMANLAR (Sıra No: 7, 8, ... , 18)

1-) Döküm yatak yuvalı tespit bilezikli rulmanlar standardına uygun, çelik kafesli olacaktır, rulmanlar aksi belirtilmedikçe Normal Boşluklu olacaktır. Yatak yuvaları çelik döküm gövdeli ve tekniğine uygun boyanmış olacak, rulmanlar 2 RS tipte, tespit bilezikli ve yüksek kalitede olacaktır. Düşük kaliteli Çin menşeli ürünler alınmayacaktır.

2-) TSE ve Uluslararası standartlara uygun olan rulmanlara ait belgeler teklifle birlikte ibraz edilecektir. TSE-ISO 9001 ve TSE-ISO 9002 (Kalite Sistemleri- Üretim ve Tesiste kalite güvencesi belgesi) almış firmaların teklifleri tercih edilebilecektir.

3-) Rulmanlar uygun şekilde yağlanmış ve ambalajlanmış olacaktır. Rulmanlar üzerinde pas, karıncalanma gibi hatalar bulunmayacaktır. UCP 209, UC 209 ve UCT 207 rulmanlar için birer adet numune verilecektir.

4-) Rulmanların tespit edileceği mil çapı sırasıyla 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 mm olacaktır

5-) Rulmanlar mile tespit bilezikleriyle ve 2 setuskur cıvata ile montaj edilecek yapıda olacaktır.

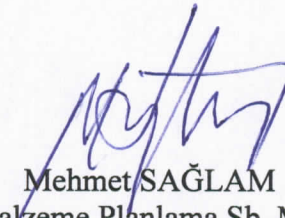
6-) Yatak yuvaları üzerinde gres nipeli bulunacak, gres nipelinin altına gelecek şekilde döküm yuva içine yağ kanalı açılmış olacak ve dış bilezik üzerine yağ giriş delikleri bulunacaktır. Yataklar üzerinde imalat hataları, döküm boşlukları, çatlaklar, vb. bulunmayacaktır.


7-) Teklif komple fiyat olarak verilecek. **Teklifle birlikte** teklif edilen rulmanlı yatak teknik özelliklerini belirtir katalog, broşür vb. teslim edilecektir. Teşekkürümüz teknik elemanlarınca işletmelerde mevcut şartlara uygunluk sağlayacağı öngörülen rulmanlar tercih edilebilecektir.

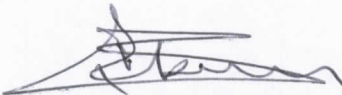
8-) Tekliflerde **teslimat tarihi belirtilecektir.**

15.10.2019

ŞARTNAMEYİ DÜZENLEYENLER


Mehmet SAĞLAM
Malzeme Planlama Şb. Md.


Selahattin EYÜBOĞLU
Makine ve Kontrol Şb. Md.


Bayram SEKMEN
Makine Daire Başkanı