

400

16

12-ALT KAT GENİŞ ŞAPKA ŞAPKA
KROM SACI 1250X2500X1
İMALAT:80MT X 11TABK
ANATAMİR KESİM VE BÜKÜM

12-ALT KAT GENİŞ ŞAPKA SACI
KROM SACI 1250X2500X1

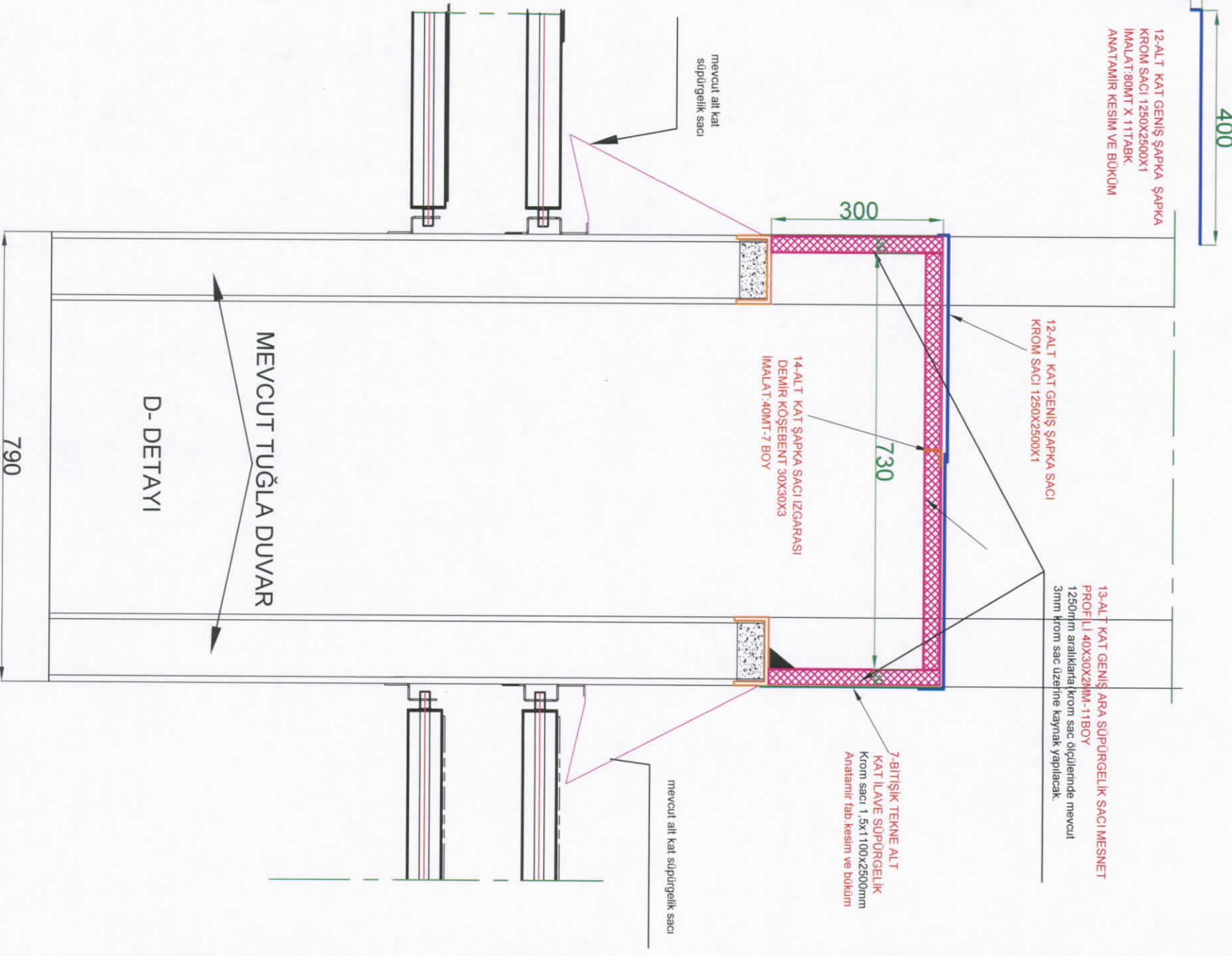
13-ALT KAT GENİŞ ARA SÜPÜRGEK SACI MESNET
PROFİLİ 40X30X21MM-11BOY
1250mt aralıklarla krom sac ölçülende mevcut
3mm krom sac üzerine kaynak yapılacak.

7-BİTİŞİK TEKNE ALT
KAT İLAVE SÜPÜRGEK
Krom sacı 1,5x1100x2500mm
Anatamir fab kesim ve büküm

14-ALT KAT ŞAPKA SACI İZGARASI
DEMİR KOSEBENT 30X30X3
İMALAT:40MT-7 BOY

mevcut alt kat
süpürgecik sacı

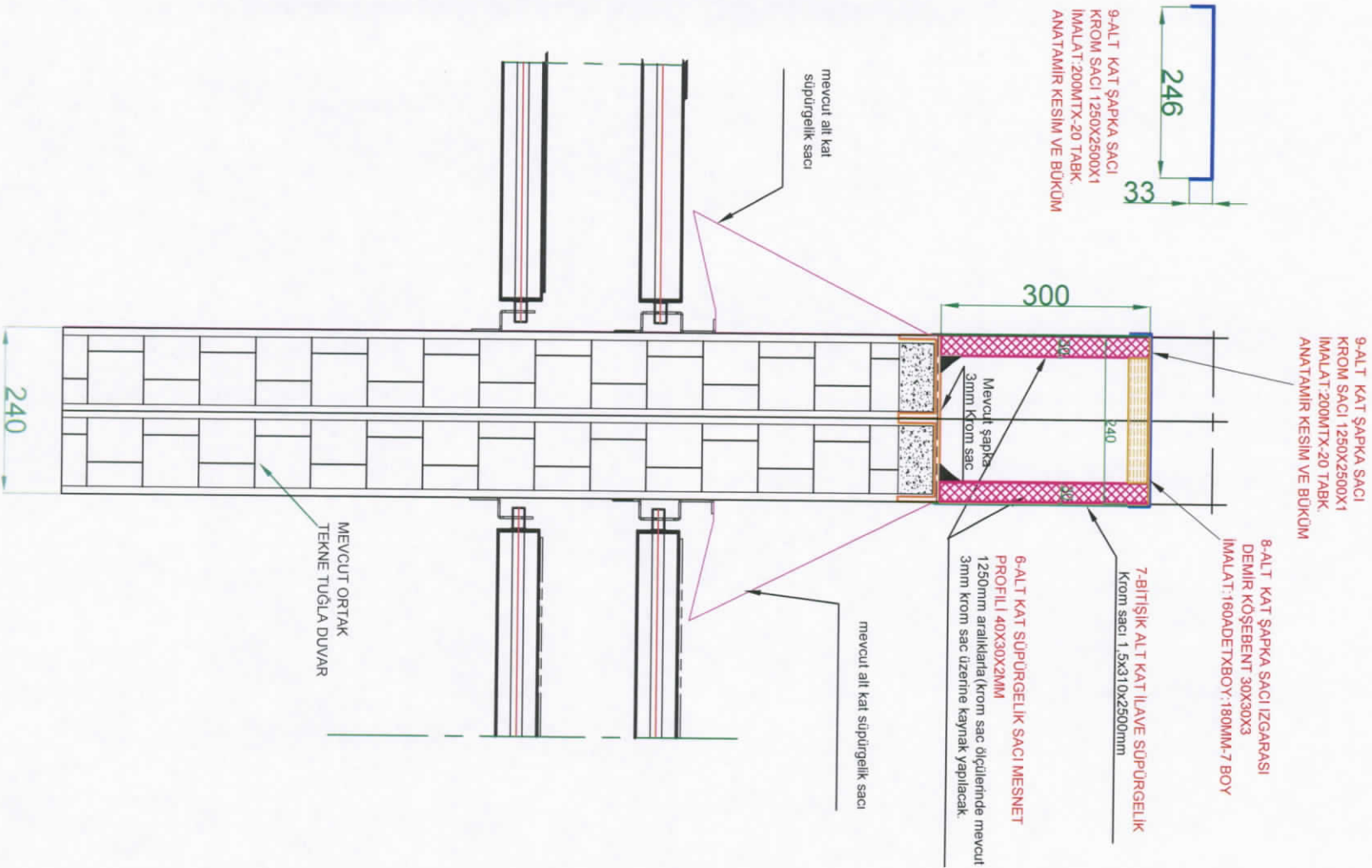
mevcut alt kat süpürgecik sacı



MEVCUT TUĞLA DUVAR
D-DETAYI

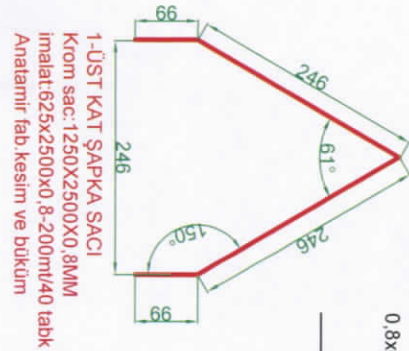
790

Çizen	Tarih	İsim	İmza	Resim no
Eüt Prj Md		Selami COŞKUN		
Makina Ş.M		Orhan YAVUZ		
ÖLÇEK		Selahattin EYÜBOĞLU		
1/5		400 TON/GÜN TAŞLIDERE ÇAY FABRİKASI NORMAL SÖLDÜRMANIN ÖN SÖLDÜRMANAYA DÖNÜŞÜM ALT KAT ORTA GENİŞ TEKNE 'D' DETAYI	PROJESİ	2019-7
		Bayram SEKMEN Makina Dairesi Başkanı		



C- DETAYI

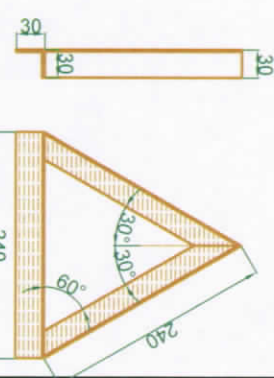
Çizen	Tarih	İsim	İmza	Resim no
Etüt Prj.Md.		Selami COŞKUN		
Makina Ş.M		Orhan YAVUZ		
		Selahattin EYÜBOĞLU		
ÖLÇEK				
1/5		400 TON/GÜN TAŞLUDERE ÇAY FABRİKASI NORMAL SÖLDÜRMANIN ON SÖLDÜRMEYİ DÖNÜŞÜM ALT KAT ORTA TEKNE TADİLAT C-DETAYI		
			PROJESİ	2019-8
			Bayram SEKMEN Makina Dairesi Başkanı	



1-ÜST KAT ŞAPKA SACI
İki tekne bitişik duvarları üzerine
0,8x625x2500mm krom sac anatamir
fabrikasınca kesilip bükümü
yapılacaktır.

akıllı vida
m4x20

2-ÜST KAT ŞAPKA SACI MESNETİ
İki tekne bitişik duvarları üzerine
30x30x3mm-demir köşebent
1250mm aralıklarla diğüsüne
uygun kesilip montajı yapılacaktır.



2-ÜST KAT ŞAPKA SACI MESNETİ
İmalat:Demir köşebent:30x30x3-170adet
123mt/21boy

3-BİTİŞİK TEKNE ÜST KAT LAVİE SÜPÜRĞELİK
Krom sacı 1,5x310x2500mm

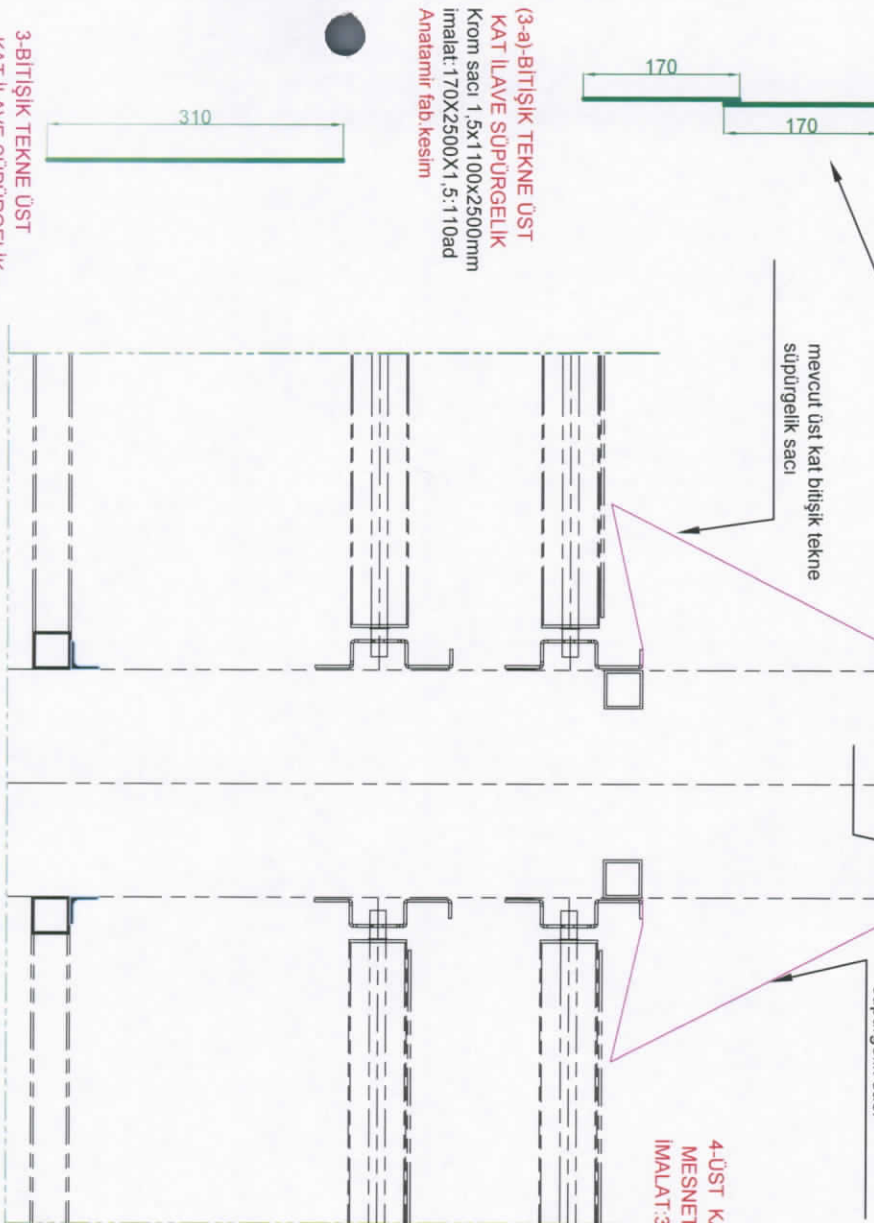
4-ÜST KAT SÜPÜRĞELİK SACI MESNET
PROFİLİ 40X30X2MM
1250mm aralıklarla(krom sac diğçülerinde mevcut
3mm krom sac üzerine kaynak yapılacaktır.

4-ÜST KAT LAVİE SÜPÜRĞELİK SACI
MESNET PROFİLİ 40X30X2MM
İMALAT:384ADETXBOY:310MM-20 BOY
350

mevcut üst kat bitişik tekne
süpürğelik sacı

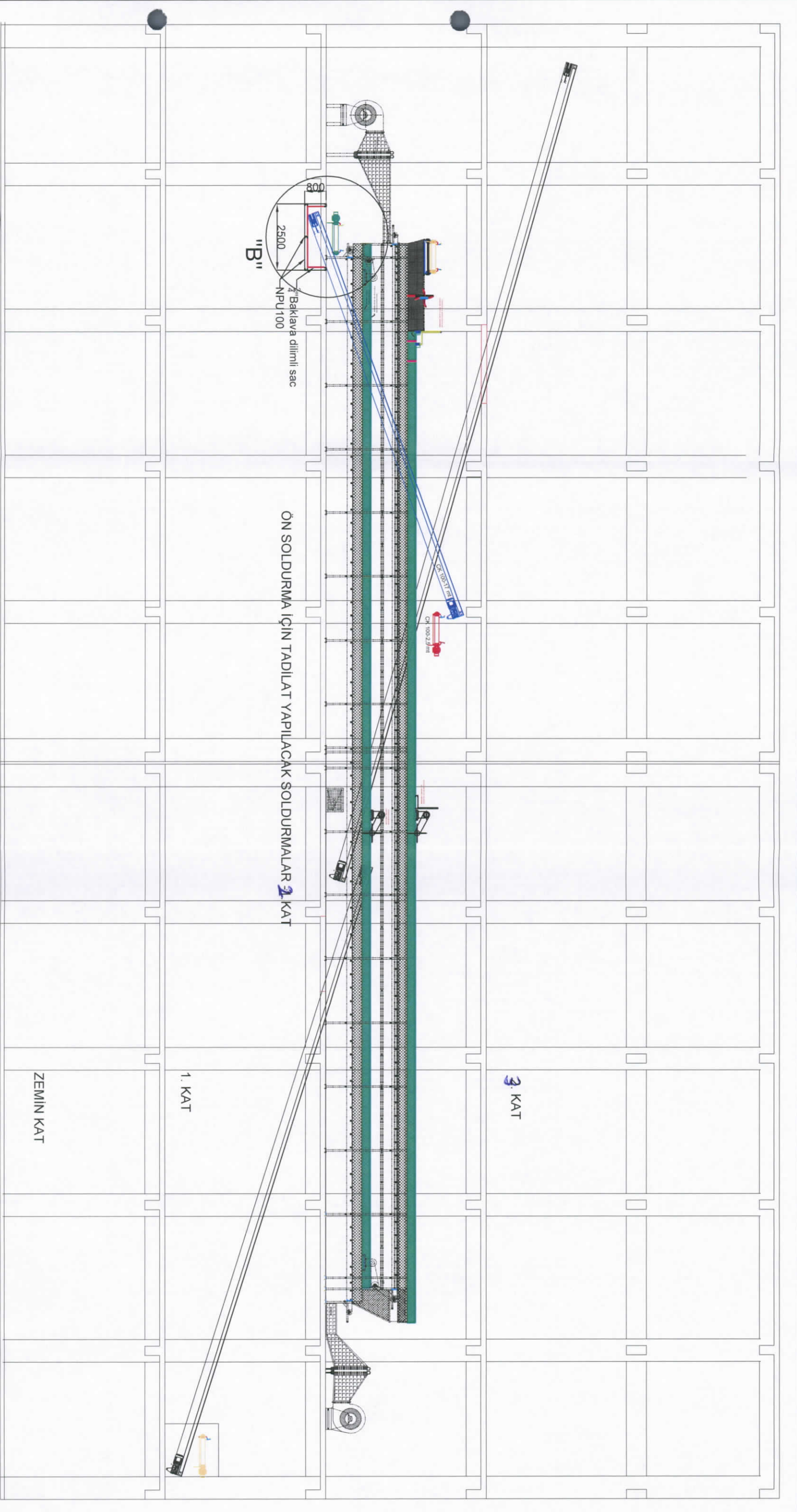
mevcut üst kat bitişik tekne
süpürğelik sacı

**(3-a)-BİTİŞİK TEKNE ÜST
KAT LAVİE SÜPÜRĞELİK**
Krom sacı 1,5x1100x2500mm
İmalat:170X2500X1,5:110ad
Anatamir fab kesim



**3-BİTİŞİK TEKNE ÜST
KAT LAVİE SÜPÜRĞELİK**
Krom sacı 1,5x1100x2500mm
İmalat:310X2500X1,5:345mt/138adet
Anatamir fab kesim

Çizen	Tarih	İsim	İmza	Resim no
Etüt Prj.Md.		Selami COŞKUN		
Makina Ş.M		Orhan YAVUZ		
		Selahattin EYÜBOĞLU		
ÖLÇEK				
1/5		400 TON/GÜN TAŞLIDERE ÇAY FABRİKASI NORMAL SÖLDURMANIN ÖN SÖLDURMAYA DÖNÜŞÜM ÜST ORTAK TENNE 'A' DETAY PROJESİ		2019-9
			Bayram SEKMEN Makina Dairesi Başkanı	



"B"

4 Baklava dilimli sac
NPU 100

ÖN SOLDURMA İÇİN TADILAT YAPILACAK SOLDURMALAR 2. KAT

2. KAT

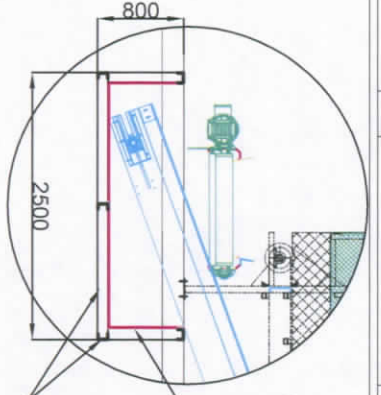
1. KAT

ZEMİN KAT

"B" DETAYI

BAKLAVA DİLİMLİ SAC

NPU100



Çizen	Tarih	İsim	İmza	Resim no
Etiler Prj. Md.		Selami COŞKUN		400 TONGÜN TAŞLIDERE ÇAY FABRİKASI ÖN SOLDURMAYA DÖNÜŞÜM TADILATI KESİT GÖRÜNÜŞÜ
Makina Ş.M		Orhan YAVUZ		
Malz. Pln. Ş.M		Selahattin EYÜBOĞLU		
ÖLÇEK				Resim no
1/50				2019-2

Bayram SEKMEN
Makina Dairesi Başkanı

15-ALT KAT SÜPÜRGELİK SACI MESNET
PROFİLİ 40X30X2MM-640adet/32 boy-boy:300mm
1250mm aralıklarla(krom sac ölçülerinde mevcut
3mm krom sac üzerine kaynak yapılacak.

31(30'luk profil ölçüsü)



16-SOLDURMA DIŞ KENAR
İLAVE SÜPÜRGELİK SACI
Krom sacı 1,5x1100x2500mm
imalat:366X2500X1,5:800mt/107TBK
Anatamir fab.kesim ve büküm

15-SOLDURMA DIŞ KENAR İLAVE SÜPÜRGELİK
SACI MESNET PROFİLİ 40X30X2MM-boy:300mm
1250mm aralıklarla(krom sac ölçülerinde mevcut
3mm krom sac üzerine kaynak yapılacak.

16-SOLDURMA DIŞ KENAR
İLAVE SÜPÜRGELİK
Krom sacı 1,5x1100x2500mm
imalat:310X2500X1,5:800mt/107TBK
Anatamir fab.kesim ve büküm

mevcut süpürgelik sacı

310 İLAVE

680TENE DERİNLİĞİ

16-BİTİŞİK TEKNE ALT
KAT İLAVE SÜPÜRGELİK
Krom sacı 1,5x1100x2500mm

mevcut süpürgelik sacı

310 İLAVE

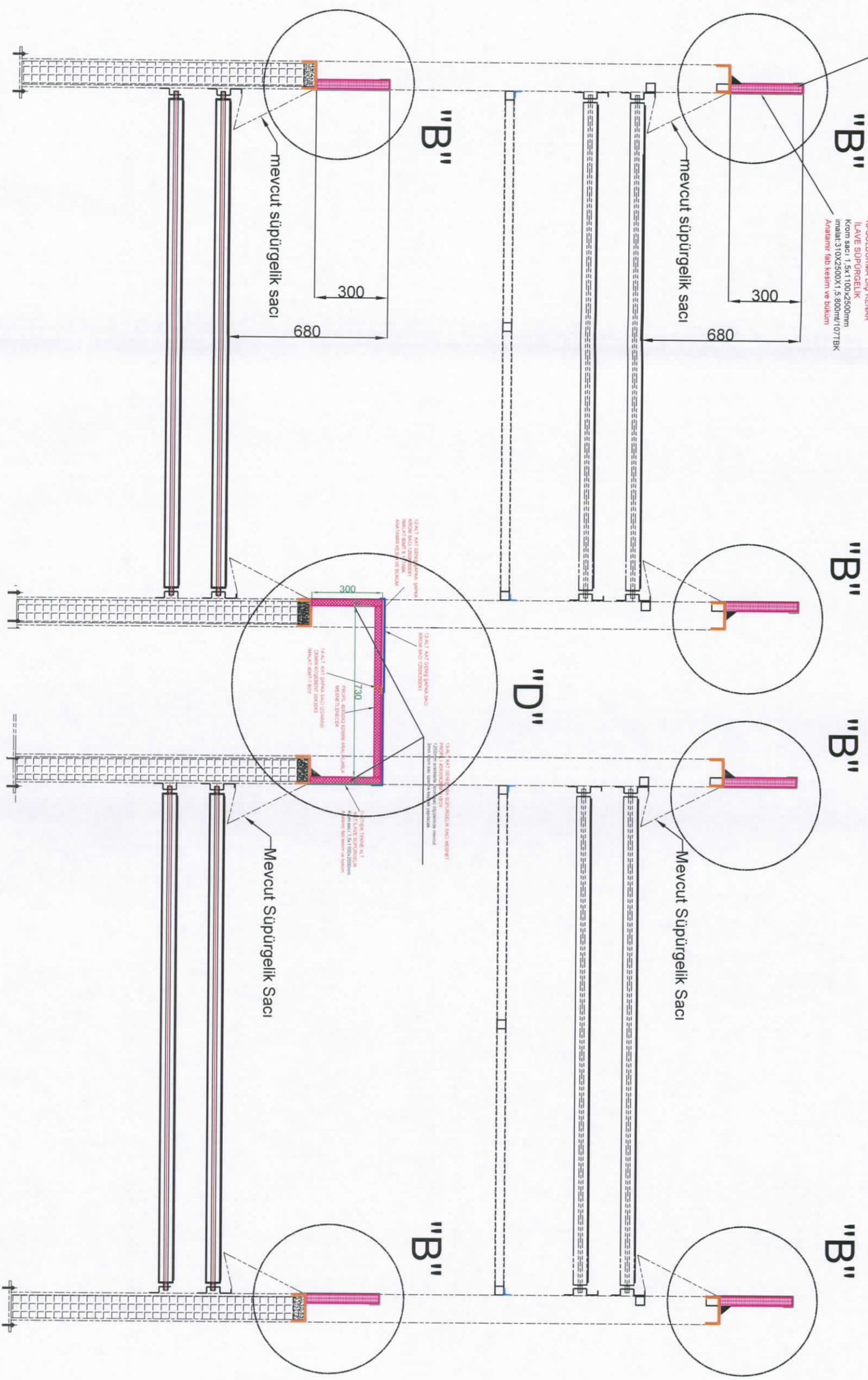
680TENE DERİNLİĞİ

"B"-GÖRÜNÜŞÜ

	Tarih	isim	imza	
Çizen		Selami COŞKUN		 Bayram SEKMEN Makina Dairesi Başkanı
Etüt Prj.Md.		Orhan YAVUZ		
Makina Ş.M		Selahattin EYÜBOĞLU		
ÖLÇEK		400 TON/GÜN TAŞLIDERE ÇAY FABRİKASI NORMAL SÖLDURMANIN ÖN SÖLDURMAYA DÖNÜŞÜM DIŞ KENAR İLAVESİ 'B' DETAY PROJESİ		Resim no
1/5				2019-10

15.ALT KAT SÜPÜRGEK SACI MESNET
PROFİLİ 40X30X2MM-640x6x12 boy
1250mm aralıklarla (krom sac ölçülerinde mevcut
3mm krom sac üzerine kaynak yapılacak

16.SOLDURMA DIŞ KENAR
İLAVE SÜPÜRGEK
Krom sac 1.5x1.10x2500mm
İmalat:3.0x2500x1.580mm/07TBK
Ardanlar fab kesim ve bakım



D-DETAYI

İsim	Tarih	İmza
Cizen		
Etüt Prj.Md.		
Makina Ş.M		
ÖLÇEK		
1/50		

İsim	Tarih	İmza
Selami COŞKUN		
Orhan YAVUZ		
Selahattin EYÜBOĞLU		

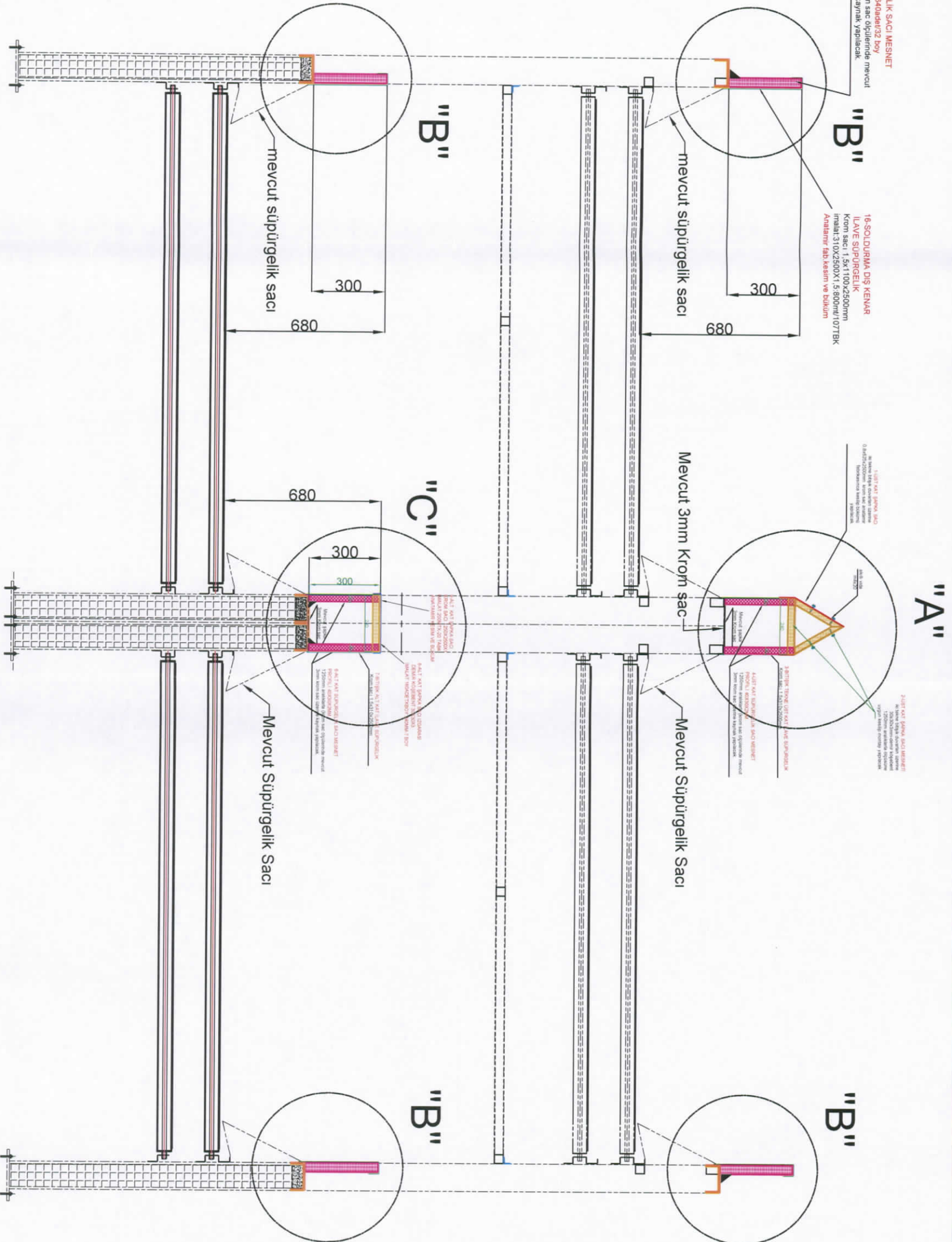
Resim no
2019-6

400 TON/GÜN TAŞLIDERE ÇAY FABRİKASI
NORMAL SOLDURMANIN ÖN SOLDURMAYA
DÖNÜŞÜM ORTA GENİŞ İLAVE DETAY PROJESİ

Bayram SEKMEN
Makina Dairesi Başkanı

15-ALT KAT SÜPÜRGEK SACI MESNET
PROFİLİ 40X30X3MM-440x41x32 boy
1250mm aralıklarla (krom sac dışı) mevcut
3mm krom sac üzerine kaynak yapılacak

16-SOLDURMA DIŞ KENAR
LİAVE SÜPÜRGEK
Krom sacı: 1.5x1.100x2500mm
İmalat: 3.10x2500X1.5.800mm/1.07BK
Analizler: İb.Ş. Kasım ve Bulun



Çizen	Tarih	İsim	İmza	Resim no
Etüt Prj. Md.		Selami COŞKUN		
Makina Ş.M		Orhan YAVUZ		
		Selahattin EYÜBOĞLU		
ÖLÇEK				
1/50				

400 TON/GÜN TAŞLIDERE ÇAY FABRİKASI
NORMAL SOLDURMANIN ÖN SOLDURMAYA
DÖNÜŞÜM TADILAT DETAY PROJESİ

Bayram SEKMEN
Makina Dairesi Başkanı

2019-5