

ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Makine Dairesi Başkanlığı

TEKNİK ŞARTNAME

A-GENEL HÜKÜMLER

1-) Firmalar teklif ettikleri malzemelerin, ulusal ve uluslar arası normlara (TSE, DIN, ISO vbg.) uygun olanları belirtecek, belgelerini ibraz edeceklerdir. Ait olduğu yılın vizesi yapılmamışsa belge geçersiz sayılacaktır. Standartlara uygunluk belgesine haiz olan teklifler tercih edilebilecektir.

2-) Firmalar teklif mektuplarına, teklif ettikleri mallar ile ilgili her türlü teknik bilgi ve belgeyi koyacaklar.

3-) Firmalar, Teknik Şartnamenin tüm maddelerine; açık, anlaşılır ve yeterli teknik düzeyde, anlatarak ve belgelendirerek Teknik Şartnamedeki sıra ile cevap vereceklerdir.

4-) Malzemeler ile ilgili teknik konularda doğacak anlaşmazlıklarda; malzeme, Teknik Üniversitelerden herhangi birinde yada herhangi bir uzman kuruluşa (TSE, KOSGEB vb.) tetkik ve tahlil ettirilebilecek, bu konuda her türlü masraf satıcı firmaya ait olacaktır.

5-) Firmalar her kalem malzemeye sadece bir teklif verecek, alternatif teklif verilmeyecektir.

6-) Firmalar kısmi teklif (bir veya birkaç kalem malzemenin tamamını temin için) verebilecektir.

7-) Teklifte marka belirtilecektir.

8-) İhale uhdesinde kalan firma teslim edeceği malzemeleri uygun palet ve baksa yerleştirecek, aynı palet ve baks üzerinde farklı cins malzeme konulmayacaktır. Herbir palet veya baksın kolaylıkla indirilebilmesi için (forklift vb araçlarla) malzemeler nakliye araçlarına düzgün yüklenecektir. Karışık, gelişi güzel yüklenmiş, palet ve ambalajları bozulmuş, malzemeler boşaltılmayacak, ilgili firmaya iade edilecektir.

9-) Malzemelerin teslimatı sözleşme tarihinden itibaren en geç 45 gün içinde Rize deki Levazım Müdürlüğümüze yapılacaktır. Belirtilen süreler içinde hiçbir teklif yoksa, bu süreyi aşan teklifleri değerlendirip değerlendirmeme takdiri teşekkülümüze aittir.

B-) DİĞER HÜKÜMLER

KROM (PASLANMAZ) SAC AISI 304L (Sıra No: 1)

1-) Paslanmaz saclar AISI 304L kalitesinde ve ihtiyaç listesinde belirtilen ölçülerde olacaktır.

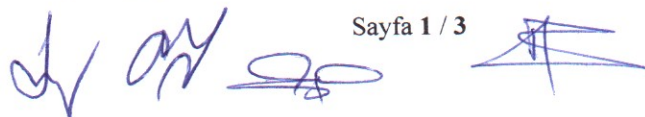
2-) Paslanmaz sac yüzeyleri 2B (mat) yüzey olacak, yüzeyler temiz, düzgün olacak, yüzeylerde ezilme, çatlak, katmer, çizilme gibi imalat hataları bulunmayacaktır.

3-) Teklif kg fiyat olarak verilecektir. Paslanmaz saclar üzerinde malzemenin cinsini belirtir markalama yapılmış olacaktır.

4-) Firmalar teslim edecekleri malzemenin EN 10204 3.1B sertifikasını teslimat aşamasında vermeyi taahhüt edeceklerdir.

5-) Paslanmaz saclar uluslar arası DIN normlarına uygun olarak ve saclara zarar gelmeyecek şekilde uygun ambalajlanacak, eğilmeleri önlenecektir. Paslanmaz sacların boy, genişlik ve kalınlık ölçüleri standardında belirtilen toleranslar dışına çıkmayacak şekilde olacaktır.

6-) Paslanmaz saclar AISI standardına göre 304 L, DIN 17440 / 17441 standartına göre malzeme no: 1,4307 ye uygun evsaf ve özelliklerde olacaktır. 304 L paslanmaz sac teklifi



bulunmayan kalemlerde AISI 304 paslanmaz sac teklifleri alım için değerlendirmeye alınabilecektir. Paslanmaz çelik saclara teklif veren firmalar teklif ettikleri ürünün kalitesini (304L – 304) mutlaka tekliflerinde belirtecek, ürünün kalitesinin belirtilmediği teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

7-) Firmalar teklif ettikleri sacların Markasını teklif mektubunda belirtilecektir.

8-) Paslanmaz sacların terkihi teklif mektubunda bildirilecektir.

9-) Satın alınacak 304 L paslanmaz sacların malzeme terkihi aşağıdaki şekilde olacaktır ;

C : Max 0.03 % S : max0.030 % Si : Max 1 % Cr : 18-20 %
Mn : Max 2 % Ni : 8 -10 % P : Max 0.045 % bulunacaktır.

10-) Satın alınacak 304 paslanmaz sacların malzeme terkihi aşağıdaki şekilde olacaktır;

C : Max 0.07 % S : max0.030 % Si : Max 1 % Cr : 18-20 %
Mn : Max 2 % Ni : 8 -10 % P : Max 0.045 % bulunacaktır.

GALVANİZLİ SAC (Sıra No: 2,3)

1-Saclar standartlara uygun imal edilmiş olacaktır. Saclar ihtiyaç listesinde belirtilen ölçülerde olacaktır. Sacların ölçü ve toleransları standartlarına uygun olacaktır.

2-Saclar yüzeyleri düzgün ve homojen olacaktır. Galvanizli saclar TS 822'ye uygun, sıcak daldırma metodu ile galvanizlenmiş olacaktır. Saclar metre karede 275 gram galvaniz kaplanmış olacaktır. Firmalar teslim edecekleri malzemenin EN 10204 3.1B sertifikasını teslimat aşamasında vermeyi taahhüt edeceklerdir.

3-Yüzeylerde yabancı maddeler kaplama pürüzleri ve katmer bulunmayacaktır. Sac yüzeylerinde paslanma, karıncalanma hataları bulunmayacaktır.

4-Saclar sade ve düşük karbonlu çelikten imal edilmiş olacak ve bu çeliklerden karbon oranı % 0.274'ü geçmeyecektir.

5-Sacların boy toleransı ± 10 mm, genişlik toleransı ± 5 mm olacaktır. Teklifte marka belirtilecektir.

DEMİR KARE / DİKDÖRTGEN PROFİL BORU (6 mt) (Sıra No : 4,5,6)

1-Profil borular istenilen ölçülerde, Kalın etli profil borular DIN 59411, TS 5317 ye ve ince etli profil borular TS 6475'e uygun imal edilecektir. Firmalar teslim edecekleri malzemenin EN 10204 3.1B sertifikasını teslimat aşamasında vermeyi taahhüt edeceklerdir.

2- Firmalar ihtiyaç listesinde belirtilen et kalınlıklarından farklı ölçülerde veya yakın ölçülerde malzeme teslimatı yapacaksa teklif mektuplarında et kalınlığı ölçüleri açıkça belirteceklerdir.

3-Profil borular tam boy (6 mt) olacaktır. Teklifler metre fiyat olarak verilecektir.

4-Malzeme yüzeyleri temiz, düzgün olacak, pas, ezilme, çapak ve karıncalanma olmayacaktır.

5-Profil boruların eğrilik toleransı 0,25 mm/mt, diklik ve dönüklük toleransı $\pm 1^0$ olacaktır.

6- Bütün profiller çapakları alınmış ve paslanmaya karşı shopprimer boya yapılmış olarak teslim edilecektir. Teklif edilen malzemenin shopprimer boyalı olduğu tekliflerde açıkça yazılacak, shopprimer boyalı olduğu belirtilmeyen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. (Borular st 44 malzemedan imal edilmiş olacaktır.)



NP U-I DEMİRİ (6 Mt) (Sıra No:7,8)

1-U demirleri (Profilleri) DIN 1026 ya uygun, I Demirleri DIN 1025'e uygun sıcak haddelenmiş yuvarlak köşeli olacaktır.

2-U-I demirleri 6 metre boyunda ve ihtiyaç listesinde belirtilen ölçülerde olacaktır.

3-U-I demirlerin yüzeyleri düzgün olacak ve çatlak bulunmayacaktır. Yüzeyleri çapak, tufal ve katmerler giderilmiş olacaktır.

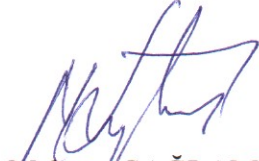
4-U-I demiri malzemesi ilgili standartta belirtilen St 37-2 veya St 44-2 olacaktır. Demirler üzerinde paslanma vb. bulunmayacaktır. Firmalar teslim edecekleri malzemenin EN 10204 3.1B sertifikasını teslimat aşamasında vermeyi taahhüt edeceklerdir.


5-Teklif kg fiyat olarak verilecektir.

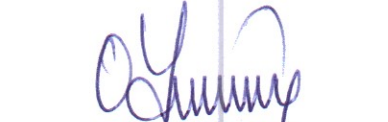
6- Bütün NPI-U demirleri paslanmaya karşı shopprimer boya yapılmış olarak teslim edilecektir. Teklif edilen malzemenin shopprimer boyalı olduğu tekliflerde açıkça yazılacak, shopprimer boyalı olduğu belirtilmeyen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

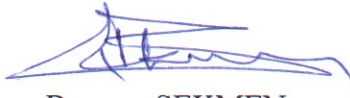
04.10.2018

ŞARTNAMEYİ DÜZENLEYENLER


Mehmet SAĞLAM
Makine Mühendisi


Selahattin EYÜBOĞLU
Makine ve Kont. Şb Müd.


Orhan YAVUZ
Makine Etüd Proje Şb.Müd


Bayram SEKMEN
Makine Dairesi Başkanı