

ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Makine Dairesi Başkanlığı

TEKNİK ŞARTNAME

A- GENEL HÜKÜMLER

1-) Firmalar teklif ettikleri malzemelerin, ulusal ve uluslar arası normlara (TSE, DIN, ISO vbg.) uygun olanları belirtecek, belgelerini ibraz edeceklerdir. Ait olduğu yılın vizesi yapılmamışsa belge geçersiz sayılacaktır. Standartlara uygunluk belgesine haiz olan teklifler tercih edilebilecektir.

2-) Firmalar teklif mektuplarına, teklif ettikleri mallar ile ilgili her türlü teknik bilgi ve belgeyi koyacaklar.

3-) Firmalar, Teknik Şartnamenin tüm maddelerine; açık, anlaşılır ve yeterli teknik düzeyde, anlatarak ve isteniyorsa belgelendirerek Teknik Şartnamedeki sıra ile cevap vereceklerdir.

4-) Malzemeler ile ilgili teknik konularda doğacak anlaşmazlıklarda; malzeme, Teknik Üniversitelerden herhangi birinde yada herhangi bir uzman kuruluşa (TSE, KOSGEB vb.) tetkik ve tahlil ettirilebilecek, bu konuda her türlü masraf satıcı firmaya ait olacaktır.

5-) Teklif mektupları, ihtiyaç listesindeki sıra numaralarına göre hazırlanacak, bilgisayar ile yazılacaktır. Teklif üzerinde herhangi bir kazıntı ve silinti olmayacaktır.

6-) **Numunesi istenen malzemeler için teklifle birlikte " Numune" verilecektir. Numunesiz teklifler ile teklif mektupları açıldıktan sonra getirilen numuneler değerlendirme dışı tutulacaktır. Teknik Şartnamede numune istenilmeyen kalemlerde, İhale değerlendirme sürecinde numune istenilmesi halinde firmalar en geç 5 gün içinde numune göndereceklerdir.**

7-) Numune istenmeyen kalemler için; istenmediği halde firma tarafından gönderilen numunelerin değerlendirilmesinde ÇAYKUR yetkili olacaktır.

8-) Firmalar her kalem malzemeye sadece bir teklif verecek, alternatif teklif verilmeyecektir.

9-) Firmalar kısmi teklif (bir veya birkaç kalem malzemenin tamamını temin için) verebilecektir.

10-) Teklifte marka belirtilecektir.

11-) Malzemelerin teslimatı sözleşme tarihinden itibaren en geç 40 gün içinde Rize deki Levazım Müdürlüğümüze yapılacaktır. Belirtilen süreler içinde hiçbir teklif yoksa, bu süreyi aşan teklifleri değerlendirip değerlendirmeme takdiri teşekkülümüze aittir.

B- DİĞER HÜKÜMLER:

TRAPEZ V KAYIŞ (Sıra No:1,2,,30)

1- V Kayışlar TS 198/1 ve DIN 2215'e uygun DAR V KAYIŞI olarak imal edilmiş olacaktır. Dar V kayışı olarak teklif verilmemişse, klasik V kayışı da alınabilecektir.

2- Kayışların ölçü ve toleransları ilgili standartta (ISO4184,DIN 7753) belirtildiği şekilde, aşağıdaki ölçülere uygun olacaktır.

PROFİL		SPA	SPB	SPC
Kayış üst genişliği	bo ≈	12,7	16,3	22
Kayış yüksekliği	h ≈	10	13	18

3- Kayışlar üzerinde kalınlık farklılıkları, ezilme, çatlak, kabarıklık vbg imalat hataları bulunmayacaktır.

4- Teklifte birlikte marka belirtilecek ve teklif adet fiyatı olarak verilecektir.

5- Kayış üzerinde kayışa ait; marka ve teknik özellikleri ile TSE ye uygunluk durumu markalanmış olacaktır. TSE belgeli veya uluslararası kalite belgeli (içinde bulunulan yıl için onaylanmış) kayışlar tercih edilebilecektir.

6- SPB x1300 (Lw) V kayışına bir adet numune verilecektir, bu sıradaki kayış markasından farklı markalarda teklif veriliyorsa her bir marka için bir adet numune verilecektir.

BURÇLU TRAPEZ V KASNAK VE KONİK BURÇ (Sıra No:31, 32, 33)

1-Burçlu Trapez V kasnaklar TS 148'de ve DIN 2211 de belirtilen "Burçlu Dar (SPB) V Kayış Kasnaklarına" uygun teknik özelliklere sahip olacaktır. Kasnaklar TS 552'de belirtilen GG 25 malzemeden imal edilecektir. İmalatta kullanılan malzemelere ait belgeler teslimat esnasında verilecektir.

2- Kasnaklarda imalattan doğabilecek, döküm boşlukları, işleme hataları, vb. bulunmayacak, yüzey pürüzlülüğü kalitesi Rz 12,5 olacak, kasnakların balansları alınmış olacaktır. Kasnak yüzeyleri korozyona karşı tekniğine uygun olarak **mangan fosfat** ile kaplanacak, yüzeyler kesinlikle boyanmayacaktır.

3- Teklif edilen kasnaklara ilişkin teknik bilgi, doküman teklif mektubu ekinde verilecektir.

4- **SPB 150-2, 2012x45 ölçülerinde birer adet kasnak ve konik burç numune olarak verilecek, ayrıca kasnakların bütün ölçülerini gösterir teknik resimler teklif ekinde verilecektir.**

5- Teklifte birlikte TSE, DIN, ISO kalite belgeleri verilecek, bu belgelere haiz teklifler tercih edilebilecektir.

6- Tekliflerde marka belirtilecek, kasnak yüzeyinde, kasnağın markası, modeli vb. bilgiler lazerle veya benzeri yöntemle yazılacaktır.

10- Konik sıkmalı burçlar, Desch marka veya muadili kalitede olacaktır.

11- Teslimat sırasında teslim edilen ürünlere ait 3.1 muayene sertifikası (sertlik testi, çekme testi, kimyasal analiz raporları), boyutsal ölçüm raporu vb. raporlar verilecektir.

TRAPEZ V KASNAK (Sıra No: 34,35,...,38)

1-Trapez V kasnaklar TS 148'de belirtilen "Dar V Kayış Kasnaklarına" uygun teknik özelliklere sahip olacaktır. Kasnaklar TS 552'de belirtilen GG 25 malzemeden imal edilecektir. İmalatta kullanılacak malzeme teklif mektubunda belirtilecektir.

2-İhtiyaç listesinin 34,35,...,38. sırasında bulunan Kasnakların mil delikleri açılmayacak, göbek çapları TS148'de belirtilen ölçülerde olacak, Ø100 mm ve daha yukarı çaplardaki kasnakların göbek çapları en az 80 mm olacaktır.

3- Kasnakların kayışa değen yüzeyleri ile göbek yanları tezgahta işlenmiş olacaktır.

4- Kasnaklarda imalattan doğabilecek, döküm boşlukları, işleme hataları vb. bulunmayacaktır.

5- Teklif edilen kasnaklara ilişkin teknik bilgi,doküman teklif mektubu ekinde verilecektir.

6- **100-150x2x17 mm ölçülerinde birer adet kasnak numune olarak verilecek veya bütün ölçülerini gösterir teknik resimler teklif ekinde verilecektir.**

7- Marka belirtilecek TSE, ISO belgeleri teklifle birlikte ibraz edilecektir. TSE veya uluslar arası kalite belgesine haiz teklifler tercih edilebilecektir.

8- Kasnak yüzeyleri korozyona karşı tekniğine uygun olarak **mangan fosfat** ile kaplanacak, yüzeyler kesinlikle boyanmayacaktır.

9- Dış çapı 200 mm ve daha küçük olan kasnakların göbek ile kayış yuvaları arasındaki kısım tamamen dolu olacak.

10- Kasnaklar üzerinde üretici firmanın adı veya amblemi bulunacaktır.

ÇİFT SIRA ZİNCİR DİŞLİ 1" – 17,22,25,33 DİŞ (Sıra No: 39,40,41,42)

1- DIN 8187 normunda 16 B sıra nodaki belirtilen çift sıralı makaralı zinciri (1") taşıyacak özellikte olup zincir dişli profili DIN 8196 ya uygun olacaktır.

2- Adımı p=1 (25.4 mm), Ortalama çapı 17 diş için Ø 138.23 mm, 22 diş için Ø178,48 mm, 25 diş için Ø 202,66 ve 33diş için 267,21 mm ve diş sayısı sırasıyla 17, 22, 25 ve 33 adet (çift sıra) olacaktır.

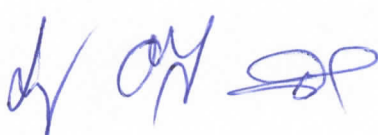
- 3- Tek taraflı göbekli olup göbeğine \varnothing 50 mm çapında mil geçirilebilecek ve kama yuvası açılacak şekilde olacaktır. Dişlilerin çapakları alınmış olacaktır. Göbek Genişliği 70-80 mm ve, Göbek Çapı sırasıyla \varnothing 112, 130, 130, 140 mm olacaktır.
- 4- Dişlilerin Göbeği \varnothing 30 mm ölçüsünde tekniğine uygun olarak merkezinden delinmiş olacaktır.
- 5- Malzeme olarak alaşımsız dövme çelikler (CK 45 / Ç1050 kalite dövme çelik) kullanılacaktır. İmalatta kullanılacak malzeme hakkında teklif mektuplarında bilgi verilecektir.
- 6- Göbek, dişli komple olacaktır. Dişlilerin çalışma bölgesi aşınma ve kırılmaya karşı yeterince mukavemetli olacak şekilde gerekirse bu bölge sertleştirilecektir.
- 7- Dişlilere iki yıl garanti verildiği teklif mektuplarında belirtilecektir.
- 8- Dişlilerin çapakları alınmış olacaktır. Çift sıra 17 diş, 1" dişli için 1 adet numune verilecektir.
- 9- Zincir dişlilerine imalatçı yada imalatçı firmanın yetkili satıcısı olmayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir.
- 10- Zincir dişliler üzerinde üretici firmanın adı veya amblemi bulunacaktır.

TEK SIRA ZİNCİR DİŞLİ 1" 17,25,33 DİŞ (Sıra No: 43,44,45,)

- 1- DIN 8187 normunda 16 B sıra noda belirtilen tek sıralı makaralı zincir (1") taşıyacak özellikte olup, zincir dişli profili DIN 8196 ya uygun olacaktır.
- 2- Adımı $p=1"$ (25,4 mm), Ortalama çapı (diş yüksekliğinin ortasından alınan çap ölçüsü) 17 diş için \varnothing 138,23 mm ve diş sayısı 17 adet olacak,) 25 diş için \varnothing 202,66 mm ve diş sayısı 25 adet olacak 33 diş için 267,21 mm ve diş sayısı 33 adet olacaktır.
- 3- Tek taraflı göbekli olup bu göbek \varnothing 50 mm delik ve kama yuvası açmaya gerekirse setuskurla tutturmaya elverişli olacaktır. (Göbek Genişliği 45-50 mm ve , Göbek Çapı 110-130 mm olacaktır.)
- 4- Dişlilerin göbeği \varnothing 30 mm ölçüsünde tekniğine uygun olarak merkezinden delinmiş olacaktır.
- 5- Malzeme olarak alaşımsız dövme çelikler (CK 45) (Ç1050) kullanılacaktır. İmalatta kullanılacak malzeme hakkında teklif mektuplarında bilgi verilecektir.
- 6- Göbek dişli komple olacaktır. Dişlilerin zincirle temas eden çalışma bölgesi aşınma ve kırılmaya karşı yeterince mukavemetli olacak, gerekirse bu bölge sertleştirilecektir.
- 7- Dişlilere iki yıl garanti verildiği teklif mektuplarında belirtilecektir.
- 8- Dişlilerin çapakları alınmış olacaktır. Tek sıra 17 diş, 1" dişli için 1 adet numune verilecektir.
- 9- Zincir dişlilerine imalatçı veya imalatçı firmanın yetkili satıcısı olmayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir.
- 10- Zincir dişliler üzerinde üretici firmanın adı veya amblemi bulunacaktır.

TEK SIRALI ZİNCİR DİŞLİ-5/8"- 32 DİŞ (Sıra No: 46)

- 1- DIN 8187 normunda ISO/R 606 16 B-1 sıra noda belirtilen tek sıralı makaralı zinciri (5/8", makara çapı=10.16 mm) taşıyacak özellikte olup, zincir dişli profili DIN 8187 ya uygun olacaktır.
- 2- Adımı $p=5/8"$,Dişli diş genişliği; B1=8.7 mm, Ortalama çapı 161,95 mm ve diş sayısı 32 adet olacaktır.



3- Tek taraflı göbekli olup bu göbek \varnothing 50 mm delik ve kama yuvası açmaya gerekirse setuskurla tutturmaya elverişli olacaktır. (Göbek Genişliği 30-35 mm ve , Göbek Çapı 32 diş için 85-95 mm olacaktır.)

4-Dişlilerin göbeği sırasıyla \varnothing 20 mm ölçüsülerinde tekniğine uygun olarak merkezinden delinmiş olacaktır.(Asıl ölçüsüne delme ve kama yuvası açma işlemleri ÇAYKUR tarafından yapılacaktır.)

5-Malzeme olarak alaşımsız çelikler kullanılacak (CK 45) (Ç1050 kalite dövme çelik) . Dişlilerin çalışma bölgesi aşınma ve kırılmaya karşı yeterince mukavemetli olacak, gerekirse bu bölge sertleştirilecektir.

6- Zincir dişlilerine, imalatçı yada imalatçı firmanın yetkili satıcısı olmayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir. Zincirlere iki yıl garanti verildiği teklif mektuplarında belirtilecektir.

7-Dişlilerin çapakları alınmış, Yüzeyleri temiz olacaktır.

ÇİFT SIRA MAKARALI ZİNCİR 1" - 83 bakla (Sıra No: 47)

1- Bakla sayısı :83 adet,zincir boyu 2108,2 mm olacaktır.

2- Zincirler DIN 8187 ve TS 2755 normuna uygun olarak imal edilecektir.

3- Zincir adımı; 1" (25,4 mm) olacak ve DIN 8187 normunda 16 B sıra no'daki çift sıra zincir olacaktır.(Bakla dışından bakla dışına genişlik yaklaşık 25,4 mm, perno çapı 8,28 mm, burç iç çapı 8,33 mm, mesafe 17,02 ve zincir yüksekliği 21,08 mm)

4-Zincirler alaşımlı çelikten imal edilecek, sementasyonla sertleştirilecektir,

5-Zincir iç bakla grup sıkı geçmeli, uçları gupilya bağlantılı olacaktır. Zincirler kupilyaları ile birlikte verilecektir. Sökülebilir birleştirme pimi kupilyalı yada yaylı mandallı olacaktır.

6-Teklifte marka belirtilecek ve teklif edilen zincire ait teknik dokümanlar verilecektir. Zincirler standardında belirtildiği şekilde uygun ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.

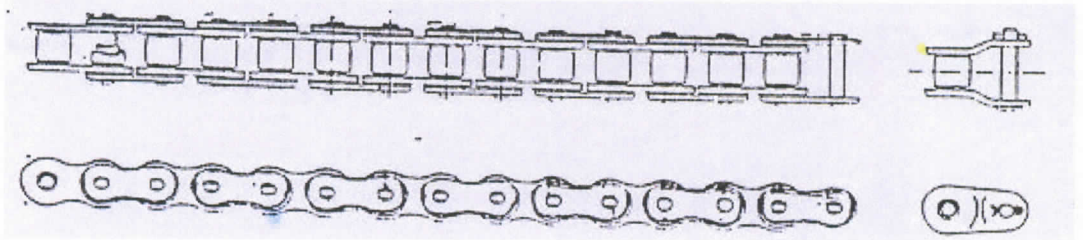
7- Zincirler üzerinde üretici firmanın adı veya amblemi bulunacaktır.

TEK SIRA MAKARALI ZİNCİR 1" - 96 bakla (Sıra No: 48)

1-Zincirler DIN 8187 ve TS 2755 normuna uygun olarak imal edilecektir. DIN 8187 normunda 16 B sıra nodaki zincir olacaktır.

2-Zincirlerin bakla sayısı 96 adet, zincir boyu 2438,4 mm, zincir adımı 1"=25,4 mm, perno çapı 8,28 mm , burç iç çapı 8,33 mm , mesafe 17,02 mm ve zincir yüksekliği 21,08 mm ,makara çapı 15,88 mm olacaktır.

3-Zincir yapısı ve şekli aşağıda verilen resim gibi olacaktır.



4- Zincirler alaşımlı çelikten imal edilecek, sementasyonla sertleştirilecek, uçları gupilya bağlantılı olacaktır. Zincirler resimde görüldüğü gibi gupilyaları ile birlikte verilecektir. Sökülebilir birleştirme pimi gupilyalı yada yaylı mandallı olacaktır.

5- Zincirlerin çapakları alınmış, yüzeyleri temiz olacaktır. Zincirler yağlandıktan sonra standardında belirtildiği şekilde uygun ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.

(Handwritten signatures and marks)

6- Zincirlere imalatçı yada imalatçı firmanın yetkili satıcısı olmayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir. Zincirlere iki yıl garanti verildiği teklif mektuplarında belirtilecektir.

7- Teklifte marka belirtilecek ve teklif edilen zincire ait teknik dokümanlar verilecektir.

TEK SIRALI MAKARALI ZİNCİR 5/8" (Sıra No: 49)

1- DIN 8187 normunda ISO 10 B-1 sıra noda belirtilen tek sıralı makaralı zinciri (5/8", makara çapı=10.16 mm) taşıyacak özellikte olup, zincir dişli profili DIN 8187 ya uygun olacaktır.

2- Zincirlerin Adımı $p = 5/8"$ (15,88 mm) , makara boyu=9.65 mm ve makara çapı=10.16 mm olacaktır.

3- Zincirlerin her biri 94 er bakladan oluşacak ve kupilya bağlantılı olarak kullanıma hazır olacaktır. (Toplam boy= 1492,72 mm, toplam). Zincir kapama bağlantı kupilyaları veya benzer bağlantısı için gerekli tüm parçalar zincirlerin üzerinde olacaktır.

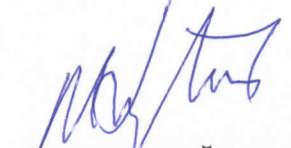
4- Zincirler üzerinde paslanma, ezilme, çapak vs. gibi imalat hataları bulunmayacaktır. Zincir bakla sacı kalınlığı en az 1.5 mm olacaktır. Zincirler alaşımli çelikten imal edilecek, sementasyonla sertleştirilecektir.

5- Zincirlerin çapakları alınmış, Yüzeyleri temiz olacaktır. Zincirler yağlandıktan sonra, her bir zincir ayrı ayrı uygun ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.

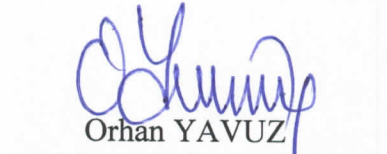
6- Zincirlere imalatçı yada imalatçı firmanın yetkili satıcısı olmayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir. Zincirlere iki yıl garanti verildiği teklif mektuplarında belirtilecektir.

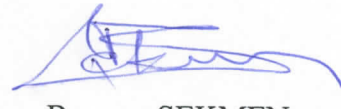
28.09.2018

ŞARTNAMEYİ DÜZENLEYENLER


Mehmet SAĞLAM
Makine Mühendisi


Selahattin EYÜBOĞLU
Makine ve Kont.Şube Müd.


Orhan YAVUZ
Makine Etüd Proje Şb.Müd


Bayram SEKMEN
Makine DaireSİ Başkanı