

ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

1000 GRAMLIK YUMUŞAK POŞET ÇAY PAKETLEME MAKİNESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. 1000 gramlık Yumuşak Poşet Çay Paketleme Makinesi, hazır yapılmış poşetleri kullanarak poşet içerisine kuru çayı tartarak doldurma, kapatma ve etiketleme işini tam otomatik olarak yapacaktır.

2. Teklif edilen paketleme makinesi ve aksamalarının özelliklerini belirten teklif mektubu yabancı dilde verilmişse, teklif mektubu ve eklerinin Türkçe tercümeleri de verilecektir. Türkçe tercümesi verilmeyen teklifler değerlendirmeye alınmayabilecektir.

3. Ürün ve poşet bilgileri:

Ürün cinsi ve yoğunluğu	= Siyah Çay, 450-550 cm ³ /100gr,
Ürün ağırlığı	= 1000 gram
Poşet dolun ve taşıma şekli	= Dik
Poşet ölçüleri	= 85x140x375 mm
Poşet kapatma şekli	= Aşağıda resimlerde görüldüğü gibi
Etiket ölçüleri	= 25x40 mm

4. Çay paketleme makinesi üzerinde bulunacak kısımlar;

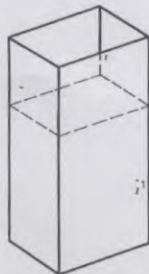
a-) **Endüstriyel PC, HMI kontrol ekranı;** paketleme makinesi ve dolun sistemi, dokunmatik kontrol paneli ile kontrol edilecektir. Kontrol paneli Türkçe olacak ve kullanım kolaylığına sahip olacaktır. Endüstriyel PC Kontrol ekranı(HMI), mevcut çalışma bilgilerini, arıza mesajlarını, üretim bilgilerini, paketleme ve dolun sistemi ayarlamalarını içerecektir. Tüm üretim bilgileri Endüstriyel PC kontrol ekranından bilgisayar düzenekleri ile alınabilecek özellikte olacaktır. Arızalara çabuk müdahale için, Endüstriyel PC kontrol ekranında modem ve ethernet bağlantıları olacaktır.

b-) **Otomatik poşet alma, açma, dolun vb. işlemleri yapan ünite;** Hazır poşetleri otomatik olarak alacak, açacak ve dolun ünitesinde konumlandıracaktır. Bu hareketlerden torba alma ve açma, ön katlama başlık hareketleri, kapatma başlık hareketleri ve makinenin bu ve diğer bölümlerinde uzun ve çapraz hareketleri yapmak için servo motor kullanılacaktır.

c-) **Terazi ünitesi (Mikro işlemcili, çok kefeli hassas terazi);** Paketleme makinesinin kapasitesinden en az %10 daha yüksek kapasiteyi karşılayacak hızda çalışabilecek ve tartım hassasiyeti $\pm\%$ 1 olacak çok kefeli tartım ünitesinin markası, menşei ve teknik özellikleri ayrıntılı olarak teklifte belirtilecektir.

d-) **Otomatik dolun ünitesi (Doldurma, yerleştirme, titreştirme vb.);** Paketleme makinesi tek hat üzerinde dolun yapacak, dolun esnasında titreşimle çayların poşet içine sıkıca yerleşmesini sağlayacak titreşim sistemine sahip olacak, tek hat konveyörün içinde poşetler tam olarak yerleşecektir. Konveyör hızı ve titreşim frekansı elektronik olarak ayarlanabilir olacaktır.

e-) **Poşet ağız kapama ünitesi (fazlasını kesme, ağız katlama ve tutkallama vb.);** Hazır poşetlerin dolunu otomatik olarak yaptıktan sonra tek hat konveyör üzerinde poşetin içinde hava kalmayacak şekilde poşetin ağızını toplayan, poşetin fazlalık kısmını kesen, poşet ağızını çift katlayıp hot melt kolla ile yapıştıran operasyon adımlarını gerçekleştiren üniteler olacaktır.



Ürün dolunma yüksekliği

Poşet kapatma şekli

SM 1

f-) Etiketleme Ünitesi; Katlanmış ve yapıştırılmış olan poşet ağzı, üzerine etiket ünitesi tarafından etiket yapıştırılacaktır.

g-) Check-weigher; Dolu poşetler, makine ile entegre çalışacak check-weigher ile tartılacak ve gramaj kontrolü yapılacaktır. Standart sapmanın dışında olan poşetleri üretim hattından ayıracak bir atma ünitesine sahip olacaktır. Check-weigher ile ilgili ayarlar kontrol ekranından yapılabilecek ve istatistikler görülebilecektir.

h-) Metal detektör; dolu poşetler, check weigherden geçirildikten sonra metal detektörlerden geçirilecek, metal detektörler içinde metal bulunan poşetleri sistemin dışına atacak, gıda üretim mevzuatına uygun olacak özellik ve hassasiyette metal detektörler kullanılacaktır.

i-) Üniteler arası konveyörler; paketleme makinesinin verimli olarak çalışması için gerekli olan konveyörler makine ile birlikte verilecektir.

j-) Toz emme ve toplama ünitesi: Paketleme makinesinin verimli çalışabilmesi için hangi noktalardan toz toplanması gerekiyorsa bu noktalardan tozun toplanması için gerekli emiş ağızları ve bu ağızlardan toplanan tozu makinenin dışına taşıyacak şekilde gerekli borulama düzenekleri makine üzerine İmalatçı Firma tarafından yerleştirilecek, makine dışına taşınmış olan bir veya bir kaç noktadan tozun toplanıp taşınması için gerekli Merkezi Toz Toplama Sistemi Çaykur tarafından kurulacaktır. Merkezi toz toplama sistemi ile makinenin hangi noktalarından hangi özellikte toz emişi yapılması gerektiği, kurulması gerekli toz toplama sisteminde olması gerekli özelliklere ilişkin detaylı bilgi ve açıklamalar teklif mektubunda belirtilecektir.

Teklif edilen paketleme makinesinin verimli olarak çalışması için gerekli özelliklere haiz müstakil toz emme ve toplama ünitesi için İstekliler *opsiyon* olarak teklif vereceklerdir.

5. 1000 gramlık paketleme makinesi üzerinde bulunan tüm ünitelerin gerek kapasite yönünden gerekse işin akışı yönünden birbiriyle uyumlu çalışmaları sağlanacaktır. Teklif edilen paketleme makinesindeki bütün ünitelerde kullanılan cihazların özelliklerini, ülke menşeyini, markalarını ayrıntılı olarak gösteren liste, ayrıca paketleme makinesinin ve aksamalarının özelliklerini tanıtan broşür, katalog, CD vb. teklif mektubu ile birlikte verilecektir.

6. Çay paketleme makinesinde kullanılacak poşetin takribi boyutu 85x140x375 mm (fazlası kesilmemiş, yumuşak, hazır poşet) sınırlarında olduğu düşünülerek ayrıca volümetrik değişim göz önüne alınarak gerektiğinde gerekli yerlerde genişlik, yükseklik ve derinlik ayarlanabilir olacaktır.

7. Bu ihale kapsamında verilecek 1000 gramlık hazır yumuşak poşet çay paketleme makinesinin üretim kapasitesi minimum 85 poşet / dakika olacaktır.

8. Paketleme makinesinde kullanılacak çayın numuneleri, firmasına makinenin deneme çalışmaları aşamasında verilecektir.

9. Paketleme makinesinde, çay doldurma veya titreştirme esnasında çıkabilecek tüm çay tozlarını kolayca sistemden alabilecek şekilde toz emme düzenek ve boruları dizayn edilecektir.

10. İhale uhdesinde kalan firma Paketleme makinesinin deneme çalıştırılmasında kullanılacak şekilde poşet, etiket ve varsa başka malzemelerin özelliklerini, ebatlarını makinenin tesliminden önce kuruluşumuza bildirilecektir.

11. Paketleme makinesi üzerinde bulunacak paket katlama ünitesinde poşetin fazla kısımlara kesilecek, ayrıca ön bir katlama neticesinde gerekli yapıştırma işlemi yapılacaktır. Yapıştırma işlemi sıcak kola (hot-melt) ile yapılacaktır. Paketlerde ağız kapama şeklini gösterir onaylı teknik resim veya numune ihale uhdesinde kalan firmaya istediğinde verilecektir.

SM

R

SA

R

HSP

SA



Fazlalığı kesme-katlama-
kıvrırma şekli



Poşet kapatma-
yapıştırma şekli

12. Paketleme makinesi altında bulunan ve ürün dolun seviyesinin altındaki hareketli kısımlar merkezi yağlama sistemi ile ürün seviyesinin üzerinde bulunan kısımlar ise, ürüne ve ambalaj malzemelerine istenmeyen yağların karışmasını, bulaşmasını önleyecek şekilde dizayn edilmiş olacaktır.

13. Paketleme makinesi; % 75÷90 rutubet ve + 5÷40°C sıcaklığında bir ortamda çalışabilecek özelliklerde olacak, çalışabilmesi için makinenin montaj edileceği yerde olması gerekli altyapı düzenekleri hakkında tekliflerde bilgi verilecektir.

14. Makineler, 380 Volt (± % 10), 50 Hz enerji ile çalışabilecek, toplam olarak çektiği güç teklifte belirtilecek, voltaj dalgalanmaları ve elektrik kesilmelerine karşı elektronik aksamların zarar görmemesi için UPS (kesintisiz güç kaynağı) pano içinde verilecektir. Panoların enerji beslemeleri üstten girişli olup bağlantı için gerekli kablo kesimine uygun rakorlar pano üzerinde olacaktır.

15. Tüm sistemi kontrol eden elektrik panosu 61439-1 özelliklerine sahip tip testli pano olacak, mümkünse pano içi malzemeler tek marka olacaktır.

16. Montaj sırasında paketleme fabrikasının mevcut tesisatlarına (elektrik-mekanik vb.) gelebilecek olan herhangi bir zarar yükleniciden tazmin edilecek olup, meydana gelebilecek yeni imalatlar yüklenici firmanın sorumluluğunda olacaktır.

17. Paketleme ve kutulama makinelerinin; çalıştırılması için ihtiyaç olacak basınçlı hava basınç seviyeleri ve debileri hakkında bilgiler teklifte belirtilecektir. Basınçlı hava bağlantıları kurulumun yapılacağı kısımlarda mevcut olup, bransmanlardan makineye bağlantıları yüklenici firma tarafından gerçekleştirilecektir. Yüklenici Firma makinelerin kurulumu için Çaykur tarafından yapılmasını istediği işleri varsa açık ve anlaşılır şekilde, ölçülerini belirterek bildirecektir.

18. Makinede, boyanacak kısımlar (paslanabilir yada döküm kısımlar) tekniğine uygun olarak boyanmış olacaktır.

19. Paketleme makinesinin montajının yapılması için ihtiyaç duyulan alan ve hacim tekliflerde belirtilecektir. Makine yerleşim planları ölçüleri ve resimleri ile standart ve şartnamede istenen aksesuarlarıyla birlikte makinenin takribi ağırlığı tekliflerde belirtilecektir.

20. Yüklenici firma, makinenin deneme çalıştırmasında kullanılacak şekilde gerekli malzemelerin özelliklerini, ebatlarını, miktarlarını ve test çalıştırmasının yapılacağı tarihi, makinenin siparişi aşamasında (sözleşme sürecinde) ÇAYKUR'a bildirecektir. Test çalıştırmasında kullanılacak malzemelerin temini konusunda bu aşamada mutabakata varılacaktır. Makinede kullanılabilecek ambalaj malzemelerinin özellik ve ölçülerine ilişkin bilgiler teklif mektubu ekinde de verilecektir.

21. Yüklenici firma, teklif ettiği makinenin komple olarak montajını kendi işyerinde yapacak ve makineleri deneme üretimine tabi tutacaktır. Firma, deneme üretimi için makinelerin hazır olacağı

SM R SP HSP H H

tarihi en az 30 gün öncesinden ÇAYKUR 'a bildirecektir. ÇAYKUR isterse teknik elemanlarını firmaya ön tespit ve test çalıştırmasını gözlemek için gönderecektir. Yüklenici firmanın iş yerinde yapılacak olan test çalıştırmasında gerekli olan çay ürünlerini ve ambalaj malzemelerini ÇAYKUR temin edecektir. Makinenin teknik şartname şartlarına uygunluğu ya da ihale sonunda üzerinde anlaşılan özelliklere uygunluğunun görülmesi halinde makineler sevk edilecektir.

22. Makine, nakliye esnasında zarar görmeyecek şekilde ambalajlanarak sevk edilecektir. Sevkiyatta doğabilecek tüm problemlerden direkt olarak Yüklenici firma sorumlu olacaktır.

23. Makine, ÇAYKUR'un YENİ ÇAY PAKETLEME FABRİKASI İyidere/Rize'de montaj edilecektir. Yüklenici firma, makinelerin Rize'ye varış tarihini ÇAYKUR'a en az 15 gün öncesinde bildirecektir.

24. Makinenin YENİ PAKETLEME FABRİKASINDA montajı ve üretime alınması Yüklenici Firma tarafından yapılacaktır. Bu iş için firmaya hiçbir ek ücret verilmeyecektir.

25. Yüklenici Firmanın konusunda uzman elemanları, çay paketleme makinesinin devreye alınması, makineyle üretim yapılması ve makinenin bakımı ile ilgili olarak, ÇAYKUR'un ilgili elemanlarına, makinenin kurulumu ve deneme süresi hariç en az bir hafta eğitim verecek, bu özelliklere haiz makine ilk defa alınmışsa ve bir haftalık eğitimden sonra İdare tarafından istenirse 1 hafta daha hem teorik hem de uygulamalı eğitim verecektir.

26. Makinenin teslimi sırasında, makinenin bakımı, onarımı ve işletimi ile ilgili tüm bilgiler, elektrik şemaları, parça resimleri, olası arızalar ve arızaların tamiratlarına ilişkin bilgileri içeren Türkçe yazılmış kitapçıklardan 2'şer adet, İngilizce yazılmış kitapçıklardan 2 adet verilecektir.

27. Makinenin, Yeni Çay Paketleme Fabrikasında seri üretime başladıktan sonra 30 günlük deneme üretimi yapılacak, deneme üretimi yapılanaya kadar makine bedelinin %20'si tutulacaktır. Deneme üretiminde, makinenin istenen özelliklerde üretim yaptığının ve herhangi bir sorun olmadığının görülmesi halinde kesin kabulü yapılacak ve kalan para ödenecektir.

28. Firmalar teklif mektupları ekinde ihale konusu makineye ilişkin referans listelerini verecektir.

29. Yüklenici tarafından, makineye imalat ve malzeme hatalarına karşı ücretsiz olarak en az 2 yıl malzeme ve servis garantisi verilecek, bu süre içerisinde malzeme ve imalat hatasından oluşacak arızaların malzemesi ile birlikte tamiri, kullanım sonucu aşınan veya makineyi verimsiz kıldığı için yenilenmesi gereken parçaların değiştirilmesi de garanti kapsamında olacaktır. Garanti süresi içerisinde tüm arızalara Yüklenici firmanın servis elemanları en geç 48 saat içinde müdahale edilecek, en geç 1 hafta içerisinde arıza giderilecektir. Garanti süresinde, malzeme veya imalat hatalarından kaynaklanan arızaların giderilmesi için malzeme veya hizmet karşılığı olarak herhangi bir ücret ödenmeyecektir.

30. Yüklenici Firma, garanti süresinin bitiminden itibaren ücreti mukabilinde en az 10 yıl yedek parça ve servis sağlama garantisi verecektir. Bu konulara ilişkin bilgiler teklifte belirtilecektir.

31. Teklif edilecek 1000 gram yumuşak poşet paketleme makinesinin tamir ve bakım işlerinin yapılması amacıyla firmalar Türkiye de servis bulundurulacaklardır. Konuya ilişkin bilgi teklifte belirtilecektir.

32. Teknik Şartnamenin tüm maddelerine firmalar tarafından ayrı ayrı ve açık olarak cevap verilecektir.

33. Makinenin çalıştırılmaları sürecinde iş kazası ve benzeri durumların meydana gelmesi için makineler üzerinde gerekli güvenlik donanımları yapılmış bulunacaktır.

SM L SP 1730 4

34. Paketleme makinesi ile aksamaları, komple olarak, sözleşmeyi müteakiben 6 (altı) ay içerisinde teslim edilecektir. Bu süre içinde teslimat içermeyen teklifleri değerlendirip değerlendirmemek Teşekkürümüzün yetkisinde olacaktır. Firmalar teklif ettikleri makineyi teslim edecekleri tarihi teklif mektubunda belirtecektir.

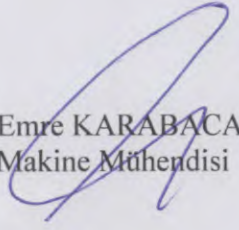
35. Makinenin parçaları; gıda kodeksine uygun olacak şekilde hijyen açısından herhangi bir mikroorganizmanın yerleşmesine üremesine imkan vermeyecek materyallerden yapılacaktır.

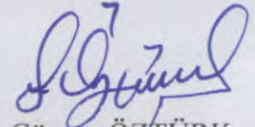
36. İstekliler tarafından verilecek teklifler; Teknik Şartnamede istenen özelliklerde makine, sistem ve aksamaları içeren makine ve sistemlerin, üretime alınarak fabrikada kurulumu ve çalıştırılması için gerekli belirtilen bütün işleri Yüklenicinin yapmasını kapsayacak şekilde verilecek, Makinelerin her bir ünitesi ve verilecek her bir hizmet için ayrı ayrı fiyatlandırma yapılacaktır.

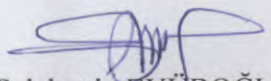
37. Bu Teknik Şartnamede istenilen özelliklere yakın özelliklerde paketleme makineleri de teklif edilebilecek ancak bu şekilde teklif edilen makineler İdare tarafından incelenecek ve uygun bulunması halinde değerlendirmeye alınacaktır.

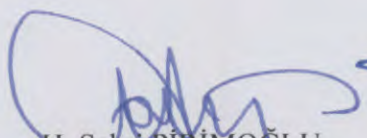
25/09/2017

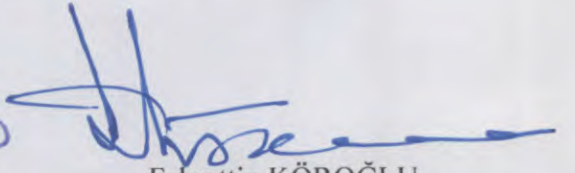
TEKNİK ŞARTNAMEYİ HAZIRLAYANLAR

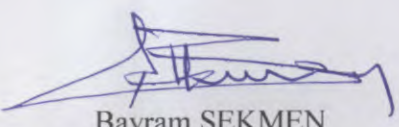

Y. Emre KARABACAK
Makine Mühendisi


Gürcan ÖZTÜRK
Elekt. Elektronik Mühendisi

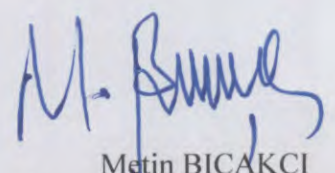

Selahattin EYÜBOĞLU
Şube Müdürü


H. Sabri PİRİMOĞLU
Şube Müdürü


Fahrettin KÖROĞLU
Paketleme Fabrikası Müdürü


Bayram SEKMEN
Makine Dairesi Başkanı


Hamdi KUTLU
Pazarl. Dairesi Başkanı ✓


Metin BIÇAKCI
İşletme ve Üret. Dairesi Bşk.